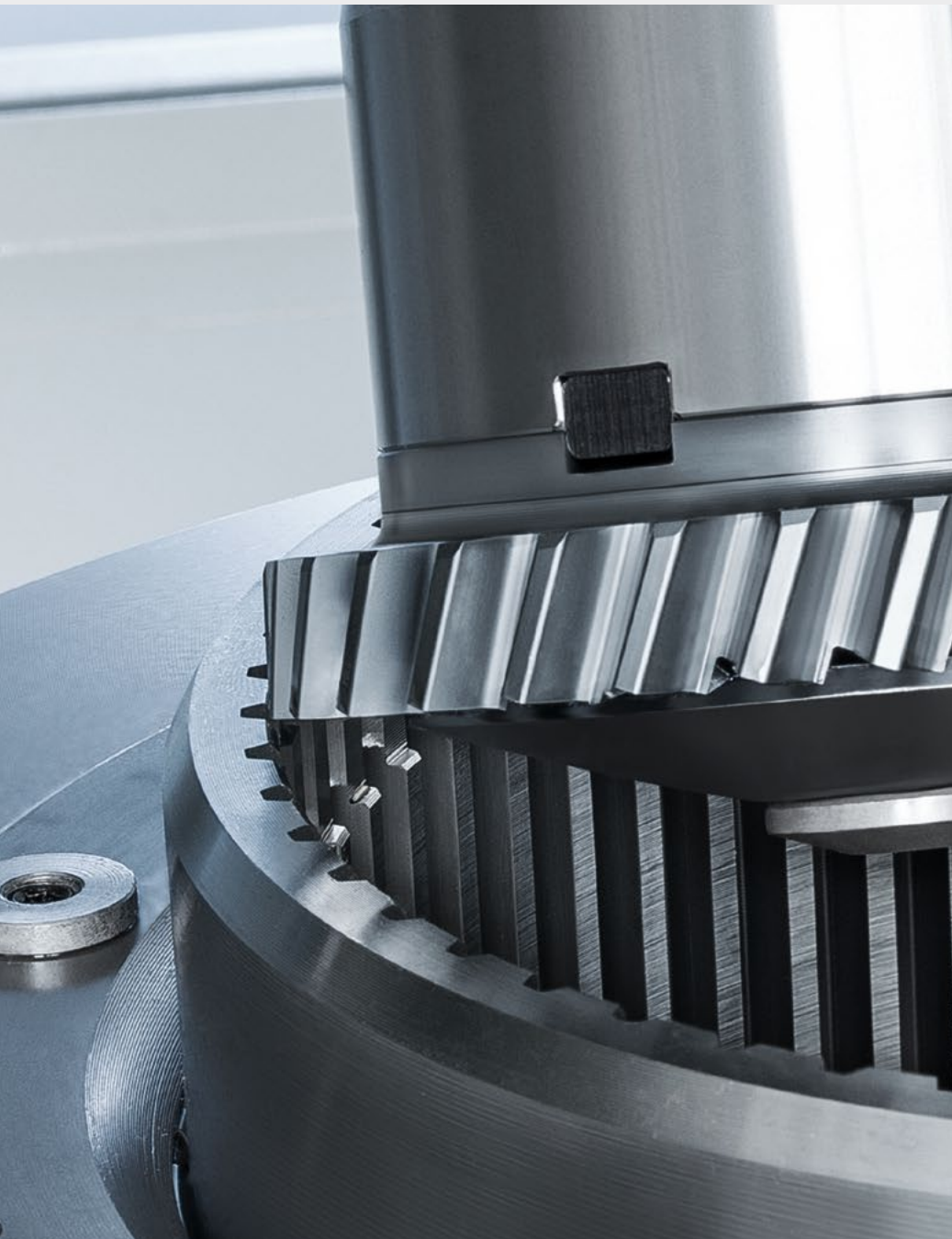
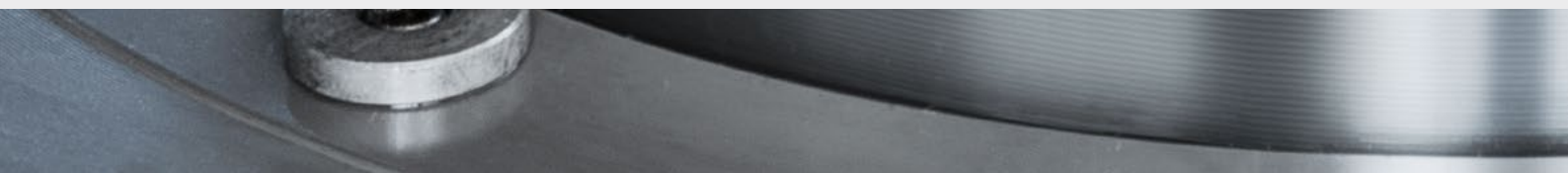


Технологические решения для производства
цилиндрических зубчатых колёс





Зубофрезерные станки горизонтальной компоновки

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
P60	80 / 120*	2.5 / 3*	320 / 400*
P90	100 / 120*	3 / 4*	400
P90EL	100 / 120*	3 / 4*	800
P90CD*	60 / 120*	3	400
100H(iC)*	100 / 120*	3 / 4*	400
P210L(iC)*	180	4	300 / 400*

*опция * фрезерование червяков/ профильное фрезерование
* интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев



Станки для фрезерования червяков

P90WM	90 / 100*	8	280 / 330*
-------	-----------	---	------------

* по запросу

Зубофрезерные станки вертикальной компоновки

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
Genesis® 130H(iC)*	130	3	350
Genesis® 160HCD*	160	4	350
Genesis® 210H(iC)*	210	4	350
Genesis® 280H(CD)*	280	5	390
Genesis® 400H(CD)*	400	8	650
GP200	200	4 / 6*	250 / 440*
GP300	300	4 / 6*	250 / 440*
P400	400 / 500*	8	600
P600	600 / 800*	16	400 / 600* / 1.000*
P800	800 / 1,200*	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600*
P1200	1,200 / 1,600*	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600*
P1600	1,600 / 2,000*	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200*
P2000	2,000	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200*
P2400	2,400 / 2,800*	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200
P2800	2,800	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200
P3200	3,200	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200*
P4000	4,000	20 / 30* (25 / 35*)	700 / 1,000* / 1,300* / 1,600* / 2,200*
P5000	5,000	25 / 35*	1,600 / 2,200*
P6000	6,000	25 / 35*	1,600 / 2,200*
P8000/10000	8,000 / 10,000*	45 / 60*	1,200 / 1,800*
Titan® 1200H	1,200	20 / 30* (30 / 40*)	1,000 / 1,600*
Titan® 1600H	1,600	20 / 30* (30 / 40*)	1,000 / 1,600*

Более крупные габариты станков по запросу.
* опция * профильное фрезерование * интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев



Станки для силового зуботочения/ метод скайвинга

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
100PS	100 / 150*	2	320
300PS*	300	4	440
400PS*	400	5	650
600PS*	600	6	650
600/800PS	800	8 / 10*	650

Большие диаметры и модули по запросу.
* для внутреннего зацепления * опция * опция с интегрированным устройством перезаточки



Зубодолбежные станки

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. длина хода, мм
100S	100	3	30
GP200S	200	6	55 / 110*
GP300S	300 / 400*	6	55 / 110*
P500S	500	12	250
P600S	600 / 800*	8 / 12*	110 / 250*
P800S	800 / 1,200*	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1200S	1,200 / 1,600*	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1600S	1,600 / 2,000*	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2000S	2,000	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2400S	2,400 / 2,800*	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2800S	2,800	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲
P3200S	3,200	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲

Более крупные габариты станков по запросу. * опция
▲ с гидравлической зубодолбежной головкой



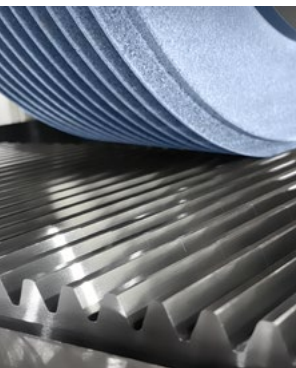
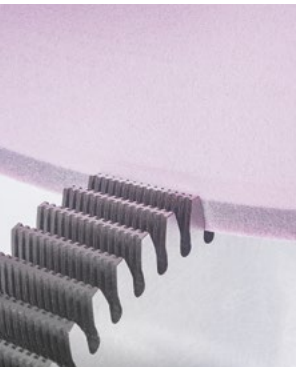
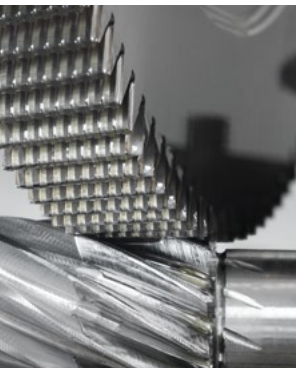
Зубодолбежные станки

С технологией “электронного формирования наклона зуба”

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. длина хода, мм
GP200ES	200	6	110
GP300ES	300 / 400*	6	110
P500ES	500	12	250
P600ES	600 / 800*	8 / 12*	110 / 250*
P800ES	800 / 1,200*	12	250
P1200ES	1,200 / 1,600*	12	250
P1600ES	1,600	12	250

Более крупные габариты станков по запросу. * опция





Зубошевинговальные станки

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. ширина зубчатого венца, мм
С вертикальной ориентацией заготовки			
Genesis® 130SV	150	5 (3)	60 (40)
Genesis® 130SViC*	150	3	60 (40)
200SVP	200	3	40
С горизонтальной ориентацией заготовки			
ZS(E)150(T)	200	5 (4)	100 (45)

* интегрированное устройство снятия фасок и заусенцев (C), (E) обработка фасок; (T), (P) врезное шевингование

Станок для заточки шеверов

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. ширина зубчатого венца, мм
410SCG	400	0.6 - 14	75

Станки для фрезерования/шлифования зубчатых реек

Фрезерование зубчатых реек, реечных элементов рулевого управления, протяжек, зубьев ленточных пил и специальных профилей

	Макс. модуль, мм	Макс. ширина венца прямое/ косозубое зубчатое колесо, мм	Макс. угол наклона, град	Макс. длина, мм
640RM	5	230	-	640
1500RM(H)	8	300 / 200	+/- 30	1,500
2000RM(H)	18	350	+/- 30	2,000
2500RM(H)	18	350	+/- 30	2,500
2000RMP(H)	12	300 / 200	+/- 30	2,000
850RMS	3	100	+/- 30	850
2000RGP	12	300 / 200	+/- 30	2,000

(H) Опция для косозубых зубчатых реек.

Профильно-шлифовальные станки

для зубчатых колёс с внутренним и/или внешним зацеплением

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Максимальная глубина профиля, мм	Максимальный осевой ход, мм
P90G	100 / 125*	8	220
P400G	400	35 / 45°	400 / 600°
P600G	600	35 / 45° / 55° / 80°	400 / 600° / 1,000°
P600/800G	800 / 1,000°	35 / 45° / 55° / 80°	400 / 600° / 1,000°
1200G	1,250	35 / 45° / 55° / 80°	1,300
Titan® 1200G	1,200	100	1,000 / 1,600°
Titan® 1600G	1,600	100	1,000 / 1,600°
P1600G	1,600	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600°
P2000G	2,000	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600°
P2400G	2,400	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°
P2800G	2,800	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°
P3200G	3,200	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°
P4000G	4,000	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°
P5000G	5,000	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°
P6000G	6,000	80 / 120°	1,000 / 1,300° / 1,600° / 2,200°

Более крупные габариты станков по запросу.

- * опция
- ручная загрузка

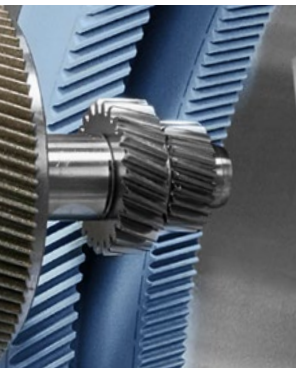
Зубошлифовальные станки обкатного типа

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
P90G	100 / 125*	3	220
Genesis® 200GX	10 - 200	0.5 - 4	350
Genesis® 260GX	30 - 260	1 - 4	350
300TWG	300	0.5 - 5	440

■ ручная загрузка

Зубохонинговальные станки

	Номинальный диаметр, заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. ширина зубчатого венца, мм
260HMX	270	6	650
260HMS	270	6	450





Комплексное изготовление зубчатых колёс

Точение, зубофрезерование, сверление, обработка фасок и снятие заусенцев за один установ

	Номинальный диаметр заготовки, мм	Номинальный модуль, мм	Макс. осевой ход, мм
Agilus® 180TH	180	3	500 / 600*

* точение



5-осевые центры Gleason-Heller для обработки крупногабаритных цилиндрических и конических зубчатых колес

	Макс. диаметр детали, мм	Макс. длина вал-шестерни, мм	Размер стола / паллеты, мм
Серия FP 5-осевые обрабатывающие центры с паллетной системой			
FP6000	1,000	-	630 x 630
FP8000	1,250	-	800 x 800
FP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
FP14000	1,400	1,550	1,000 x 1,000
FP16000	2,000	-	1,250 x 1,600

Серия FT 5-осевые обрабатывающие центры с загрузкой на стол			
FT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
FT8000	1,810	1,500	Ø 1,200
FT16000	2,500	2,000	Ø 1,300

Серия CP 5-осевые центры с токарной обработкой, оснащенные высокоскоростным поворотным столом и паллетной системой			
CP6000	1,000	-	630 x 630
CP8000	1,250	-	800 x 800
CP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000

Серия CT 5-осевые центры с токарной обработкой, оснащенные высокоскоростным поворотным столом и системой загрузки			
CT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
CT8000	1,810	1,500	Ø 1,200



Контрольно-измерительные машины

	Номинальный диаметр детали, мм	Диапазон по модулю, мм	Межцентровое расстояние, мм	Ход по оси Z, мм
175GMS	175	0.2* / 0.4 - 6.35	380	305
300GMS nano	300	0.2* / 0.4 - 18	500*	450*
300GMS nano*	300	0.2* / 0.4 - 18	500*	450*
350GMS	350	0.3 - 18	650*	450*
475GMS	475	0.4 - 18	650*	450*
475GMS*	475	0.4 - 18	650*	450*
650GMS	650	0.5 - 22	1,000*	600*
850GMS	850	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1000GMS	1,000	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1300GMS	1,300	0.5 - 22	1,300*	1,300*
1500GMS	1,500	0.5 - 32	1,300*	1,000*
2000GMS	2,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*
3000GMS	3,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*

* Р-конфигурация для цеховых условий * прочие размеры по запросу * опция

Аналитические системы с лазерными технологиями

	Номинальный диаметр детали, мм	Диапазон по модулю, мм	Межцентровое расстояние*, мм	Ход по оси Z*, мм
300GMSL	300	0.2* / 0.4 - 18	500	450
500GMSL	500	0.2* / 0.4 - 12	1,000	600

* прочие размеры по запросу * опция
Для получения информации о возможности лазерных измерений на крупногабаритных КИМ проконсультируйтесь с заводом-изготовителем.

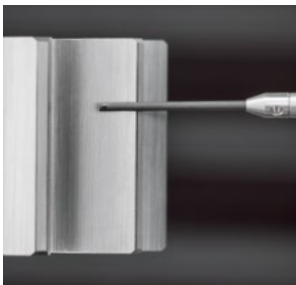
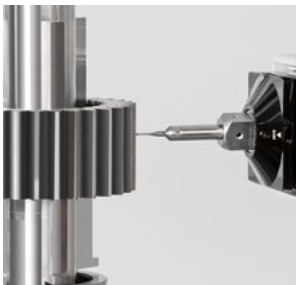
Системы активного оптического контроля

	Макс. диаметр детали, мм	Диапазон по модулю, мм	Макс. вес детали, кг
GRSL	250	0.4 - 7.2	6.8

Доступно как отдельное или полностью интегрированное решение (Система HFC – финишная обработка закаленных деталей).

Замкнутый цикл производства

Концепция замкнутого цикла Gleason, применяемая для конических зубчатых колес, в 2015 году была также адаптирована под производство деталей цилиндрической геометрии. Благодаря этому обеспечивается прямая передача измерительных данных на станки для производства зубчатых колёс с возможностью автоматической коррекции через систему обратной связи. Данная функция является стандартной составляющей модельного ряда КИМ GMS.





Системы двухпрофильного контроля

	Диапазон диаметров заготовки, мм	Диапазон модулей, внутренний, мм	Макс. вес заготовки, кг
GRS2	254	0.4 - 2.5	6.8
GRS2 Heavy-duty	304.8	1-10	22.7

Приборы для контроля размера по роликам

	Диапазон измерений по внешнему диаметру, мм	Диапазон измерений по внутреннему диаметру, мм	Модуль/диаметральный питч, мм
DOP160	0 - 160	38 - 160	0.4 - 2.5
DOP320	0 - 320	38 - 320	0.4 - 2.5

Разжимные оправки LeCount®

Разжимными оправками LeCount® производится фиксация компонента по внутренней поверхности, поэтому они идеально подходят для операций измерения и контроля деталей, устанавливаемых между центрами.

- Диапазон разжима 0.38 - 25.4 мм.
 - Точность по всему диапазону крепления 0.0025 мм или лучше.
- Размеры стандартных оправок в наличии 6.35 мм до 177.8 мм.
 - Простота установки и снятия.

Серия AR – Адаптивная и гибкая роботизированная загрузка

	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70AR	7	4.9
120AR	12	8.4
250AR	25	18
700AR	70	49
2700AR	270	150

Серия ARC – Высокопроизводительные системы с загрузкой посредством корзин большой ёмкости

	Макс. размер корзины, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70ARC	500 x 700	7	4.9
120ARC	500 x 700	12	8.4
250ARC	500 x 700	25	18

Серия ARD – Компактная, оперативная и эффективная система автоматизированной загрузки ящиками

	Макс. размер загрузочного ящика, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг
70ARD	600 x 600	7	4.9
120ARD	600 x 600	12	8.4

Серия ARP – Системы автоматизации с паллетной загрузкой и выгрузкой

	Макс. размер паллет, мм	Макс. полезная нагрузка, кг	Макс. вес загружаемой детали, кг	Макс. вес паллеты, кг
70ARP	500 x 700	7	4.9	49
120ARP	500 x 700	12	8.4	49

На любой стадии технологического процесса для всех моделей оборудования может быть предусмотрена интеграция дополнительных опций, включая операции финишной обработки, сборки, очистки, контроля и маркировки.

Системы-манипуляторы более крупных размеров доступны по запросу. Разработка индивидуальных решений по запросу заказчика.





Червячные фрезы

- насадного или хвостового типа, изготовленные из быстрорежущей стали или цельные из твердого сплава.
- Современные PVD-покрытия, начиная с модуля 0.3 мм (ДП 85) вплоть до 40 мм (ДП 0.635).



Зубофасочные фрезы

- Диапазон модулей по запросу.
- Снятие фасок фрезерованием.
- Обработка за установ одного и нескольких зубчатых колес.



Накатной инструмент для обработки фасок и заусенцев

- Диапазон модуля 0.8 - 5.0 мм.
- Для обработки с СОЖ и без.
- Выбор формы и размера фасок.
- Встроенная функция доводки.
- Запатентованное регулируемое обкатное зубчатое колесо для корректировки угла наклона.



Метод силового зуботочения «Power Skiving»

- для обработки зубчатых колес и валов внутреннего и внешнего зацепления.
- Изготовление из цельного и порошкового твердосплава.
- Инструмент со вставными твердосплавными резцами.
- Высокопроизводительные покрытия для «Power Skiving»



Червячные и дисковые фрезы со вставными пластинами

Твердосплавные цельные и со вставными пластинами самой высокой степени точности для эффективной обработки зубчатых колес внешнего и внутреннего зацепления.



Зубодолбежный инструмент

- Высокоскоростные зуборезные долбяки из быстрорежущей стали дискового и хвостового типа любой геометрии.
- Стандартный диапазон модулей: 0.5-16.0 мм.



Зубошевинговальный инструмент

- Для зубчатых колес внешнего и внутреннего зацепления.
- Под любые технологии шевингования.
- Диапазон модуля 0.5 -17 мм.
- Ширина инструмента до 50 мм.
- Насечка шевера по технологии Opti-Edge® для повышения срока службы.



Хонинговальный инструмент

- Керамические хонинговальные кольца с внутренними рабочими зубьями по технологии Opti-Form®.
- Высокоточные алмазные эталоны зубчатых колес и роликов для правки.
- Многократное перепокрывание алмазных инструментов для правки.



Технологии зубошлифования

- Профилирующие и червячные шлифовальные круги.
- Полирующие шлифовальные червяки.
- Перепокрываемые КНБ-круги.
- Инструмент для правки.
- Услуги по перепокрыванию инструмента.



Эталонные зубчатые колеса

- Высококачественные эталонные зубчатые колеса для проведения одно - и двухпрофильного контроля.
- Модульный диапазон 0,3 – 16 мм.
- Соблюдение стандарта DIN 3970 или согласно требованиям заказчика
- Специальные износостойкие покрытия для различных сфер применения.



Услуги по инструменту

Компания Gleason предлагает самый полный спектр услуг по восстановлению червячных фрез долбяков, шеверов, инструмента для твердой финишной обработки и измерительного оборудования. Отсканируйте QR-код, чтобы оформить заявку онлайн.



Одноугловые цанговые патроны

Сжимающие цанговые системы разработаны для центрирования и крепления по одной опорной шейке зубчатого колеса или вала.



Оправки Vers-Grip®

Системы, разработанные для одновременного крепления и центрирования заготовок по диаметрам двух опорных зубчатого колеса или вала.



Одноугловые разжимные цанги

Разжимные системы для одновременной фиксации и центрирования по внутреннему диаметру зубчатого колеса или вала.



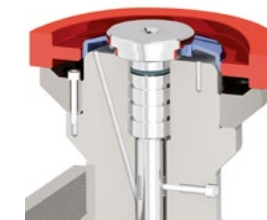
Крепление с плавающим центром – решение для вал-шестерен

Система с плавающим центром для центрирования и крепления заготовок по одной шейке зубчатого колеса или вала.



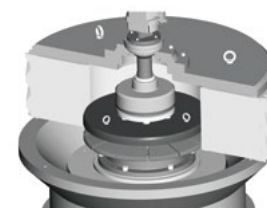
Сегментные цанги

Стандартные конфигурации с зажимом по отверстию в диапазоне диаметров от 20 мм вплоть до 100 мм.



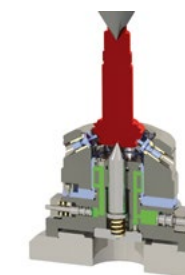
Оправки Uni-Spand®

Пружинные разжимные системы для фиксации цилиндрических зубчатых колес малых и средних размеров для различных сфер применения.



X-Pandisk® - фиксация крупногабаритных деталей

Системы пружинного типа для крупногабаритных зубчатых колес широкого применения.



Устройства с фиксацией по делительному диаметру

Спроектированы для зажима зубчатых колес и шестерен по делительному диаметру для восстановления радиальных и осевых базовых поверхностей.



Технология Iso-Spand®

Разжимные цанги для центрирования и фиксации исключительно по внутреннему диаметру. Используются, как правило, для планетарных шестерен.



Двухугловые разжимные цанги

Разжимные системы цангового типа, для центрирования и зажима валов и зубчатых колес по одному и более диаметру посадочного отверстия.



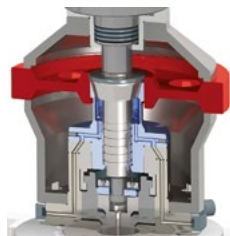
Фрикционные поковки (конусные и плоско-упорные)

Системы зажима/привода деталей по торцу, работающие по принципу прижима задней бабкой, если традиционные методы фиксации применить невозможно.



Quik-Flex Plus – модульные системы быстрой смены оснастки

Высокоточные приспособления для крепления цилиндрических зубчатых колес и вал-шестерен без рабочих инструментов снижают время замены детали вплоть до 30 секунд и менее.



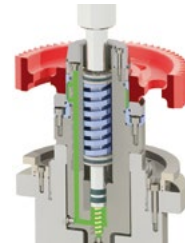
Модульные решения для внешних зубчатых венцов

Зажимная оснастка, разработанная для быстрой установки, снятия и адаптации к различным процессам производства с использованием передовой модульной технологии, не требующей сервисного инструмента.



Модульные решения для внутренних зубчатых венцов

Технология фиксации сжатием для центрирования и крепления по одному внешнему диаметру. Модульный принцип позволяет охватить широкий диапазон деталей. Фиксирующая цанга надежно интегрирована в конструкцию системы оснастки.



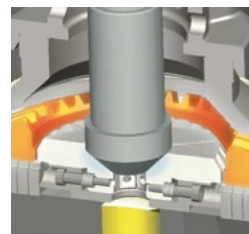
Гидравлическая оснастка

Гидравлический привод для разжимных и зажимных систем используется как альтернатива традиционным механическим устройствам крепления.



Концепция крепления с нулевым позиционированием «Zero Point»

Оснащаются паллетной системой для центрирования и зажима крупногабаритных заготовок.



Зажимная оснастка для закалочных прессов

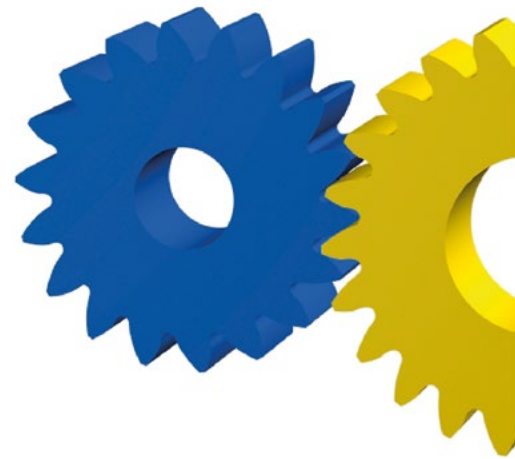
Приспособление предназначено для размещения и удерживания нагретого зубчатого колеса или шестерни в процессе быстрого охлаждения с использованием масла при контролируемой температуре с целью устранения короблений.

Проектирование зубчатых колес плюс замкнутый цикл производства

KISSsoft – ПО для проектирования зубчатых колес и элементов трансмиссий

Программный продукт KISSsoft® позволяет оперативно производить точные расчеты прочности с предоставлением подробной документации включая коэффициент запаса прочности и срок службы. ПО KISSsoft дополняется интерфейсами ко всем стандартным программам CAD и использует результаты вычислений, полученные методом конечных элементов. KISSsoft AG разрабатывает программное обеспечение для инженеров и конструкторов, работающих над проектами в различных сферах: от фуникулеров, зубчатых колес для

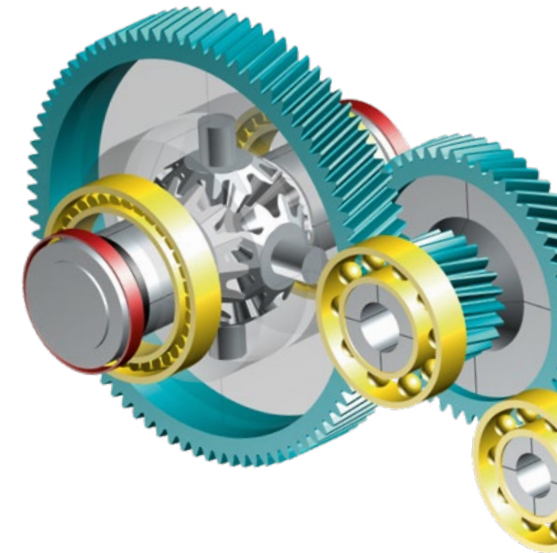
строительной техники и трансмиссий гоночных автомобилей Формулы-1 вплоть до миниатюрных шестерен, применяемых в марсоходах. Используя ПО KISSsoft с учетом действующих стандартов (DIN, ISO, AGMA, ГОСТ), в ваших руках появляется мощный и высококачественный инструмент для определения размеров редуктора и его компонентов, просмотра и анализа расчетов, определения прочности узлов и элементов конструкций, документирования различных коэффициентов запаса прочности и значений срока службы.

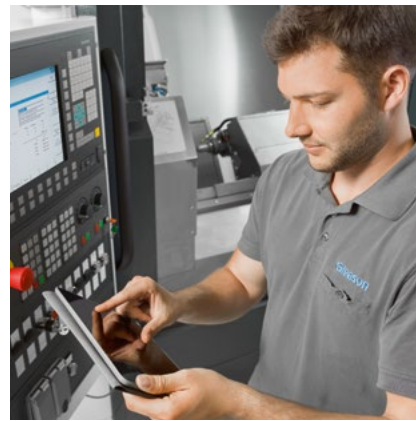


Моделирование трансмиссий в среде KISSsys

KISSsys® позволяет инженерам создавать полноценные виртуальные модели редукторов и трансмиссий. ПО KISSsys объединяет кинематический анализ, трехмерную графику, пользовательские таблицы и диалоги, что даёт возможность оценить эксплуатационные характеристики всей системы за один подход, учитывая при этом

взаимное влияние каждого отдельного компонента редуктора друг на друга. В настоящее время ПО позволяет проводить анализ, надёжности механических систем, расчёт диапазона нагрузки, КПД, оценку теплового баланса, модальный анализ и многое другое.





Сервисно-техническое обеспечение

Наша цель - поддерживать Ваше оборудование «Gleason» в исправном состоянии и на уровне оптимальной производительности, чтобы исключить незапланированные простои.

Команда сервисных инженеров нашей компании может обеспечить полноценную квалифицированную поддержку и оказать весь комплекс сертифицированных услуг.



Длительный срок службы благодаря оригинальным запчастям

Только оригинальные запасные части гарантируют эксплуатационные характеристики и долговечность оборудования, поскольку в нашей компании они проходят проверку на надежность и качество. У нас всегда в наличии более 100 000 различных запчастей на складах по всему миру.

Академия Gleason – решения по обучению персонала

Мы предлагаем широкий выбор учебных курсов, охватывающих полный спектр вопросов, касающихся изготовления конических и цилиндрических зубчатых колёс, систем автоматизации, метрологии и контроля, а также проектирования зубчатых колёс и трансмиссий. Приглашаем Вас принять участие в семинарах, вебинарах и виртуальных тренингах. Более подробную информацию Вы найдете по адресу gleason.com/training.

Ваш удаленный Е-сервис для станков и оборудования

Воспользуйтесь QR-кодом, чтобы моментально и эффективно получить онлайн доступ ко всем сервисам и актуальным данным компании Gleason.



Программы модернизации

Наша компания реализует различные виды модернизации. В зависимости от ваших требований и задач уровень и объём работ может определяться очень гибко: замена механических компонентов, обновление систем автоматизации, замена системы управления или переоснащение в рамках полной модернизации.

Оригинальные аксессуары

Поставки и услуги могут включать: набор для контроля геометрии, мобильная станция наладки, цифровой пакет Gleason Connect® и Gleason Connect+ поддержка диалога в среде виртуальной реальности для расширения возможностей удаленной коммуникации с заказчиком.

Поддержка производства

Мы помогаем нашим клиентам при проектировании и анализе способов производства всех типов конических и цилиндрических зубчатых колёс для повышения уровня их технологичности и функциональности. Специальная группа наших инженеров готова обеспечить сопровождение крупно- и мелкосерийного производства, а также подготовить выпуск опытной партии на вашем предприятии.

Программный пакет gTools

ПО gTools обеспечивает прямую интеллектуальную связь между инструментами, станками и вспомогательным оборудованием в процессе производства, сокращая время настройки и минимизируя ошибки оператора. gTools отслеживает и оптимизирует полный жизненный цикл инструмента, во время использования, хранения и восстановления.



Компания Gleason – это место, где точность обретает свою форму

Пластиковые зубчатые колёса, индивидуально спроектированные в KISSsoft®, с учетом критериев бесшумности и максимальной плавности хода.

Индивидуальный подход

Уникальные формы зуба под узко определенные требования заказчика, включая эксплуатацию при высоких температурах высокие крутящие моменты, бесшумность передачи и минимальный зазор.

Выбор подходящего материала

Услуги по проектированию зубчатых колёс включают подбор материала и рекомендации по технологии литья из пластмасс.

От металла к пластику

Многие механизмы могут стать более эффективными и простыми при переходе от металлической к пластиковой конструкции зубчатого колеса. С нами Вы можете освоить новую технологию изготовления.

Высокоточные зубчатые колёса

- Уникальные возможности по измерению и контролю для максимального уровня качества зубчатых колёс.
- Зубоизмерительные системы с контактным щупом и лазерным сканированием.
- Двухпрофильный контроль. Данный метод включает проверку зубчатых колёс в зацеплении и контроль готовых изделий.
- Лазерная метрология. Точные оптические измерения в комбинации с контактным методом.

- Пластиковые зубчатые колеса. Мы можем спроектировать и изготовить Ваше пластиковое зубчатое колесо в соответствии с мировыми и действующими стандартами точности.

Решения по литью из пластика

Пластиковые зубчатые колеса Gleason изготавливаются в односторонних и многосторонних пресс-формах с применением нашей уникальной технологии бесшовного литья для достижения прочности и долговечности.

Повышенная степень прочности и долговечности

Пластиковые зубчатые колеса Gleason изготавливаются в односторонних и многосторонних пресс-формах с применением нашей уникальной технологии бесшовного литья для достижения прочности и долговечности.

От одного зубчатого колеса до редуктора в сборе

Мы внедряем технологии как для штучного изготовления пластиковых колёс, так и для редукторов в сборе; как для прототипов, так и для серийного производства.

Разнообразие сфер применения

Компания Gleason предлагает решения по пластиковым зубчатым колёсам для различных отраслей промышленности, включая колеса для электроприводов и автокомпонентов, колеса для силовых установок, дронов, роботов и электроники, а также для медицинской техники.



Полные и комплексные решения от одного поставщика



Gleason

info@gleason.com
www.gleason.com



G 830 20220530 ru
© Gleason Corporation.
1000 University Ave., Rochester, NY
Все права защищены.

Наименования Gleason, Genesis, Titan, Agilus, GMS, LeCount, Opti-Edge, Opti-Form, Vers-Grip, Uni-Spand, X-Pandisk, Iso-Spand, Quik-Flex и Gleason Connect являются зарегистрированными торговыми марками компании Gleason на территории США и других стран. Наименования KISSsoft и KISSsys являются зарегистрированными торговыми марками компании KISSsoft AG на территории Швейцарии и других стран. Прочие торговые марки принадлежат соответствующим лицам или компаниям на правах собственности.