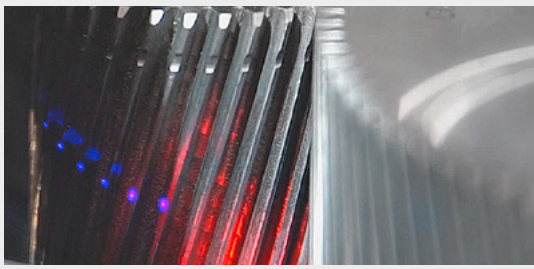
Total Gear Solutions Gleason

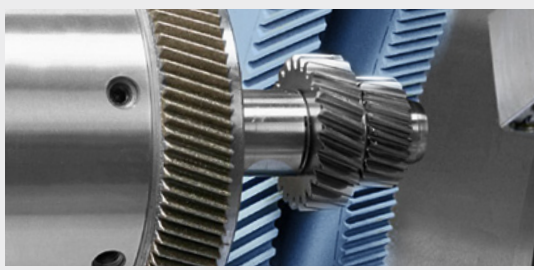




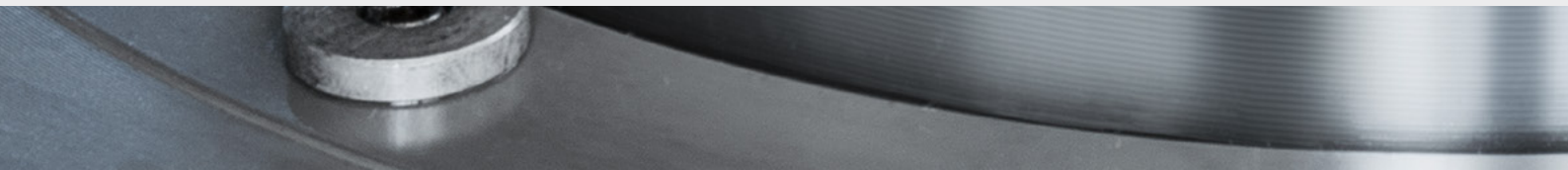








シリンドリカルギヤソリューション



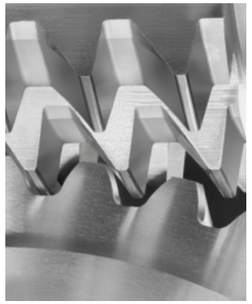
シリンドリカルギヤソリューション



横型ホブ盤

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
P60	80 / 120•	2.5 / 3+	320 / 400•
P90	100 / 120•	3 / 4+	400
P90EL	100 / 120•	3 / 4+	800
P90CD•	60 / 120•	3	400
100H(iC)•	100 / 120•	3 / 4•	400
P210L(iC)•	180	4	300 / 400•

•オプション　+ウォームミリング/プロファイルミリング　♦一体型面取り・バリ取りユニット搭載時



横型ウォームミリング盤

P90WM	90 / 100*	8	280 / 330*

* オプション



縦型ホブ盤

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
Genesis® 130H(iC)♦	130	3	350
Genesis® 160HCD♦	160	4	350
Genesis® 210H(iC)♦	210	4	350
Genesis® 280H(CD)♦	280	5	390
Genesis® 400H(CD)♦	400	8	650
GP200	200	4 / 6•	250 / 440•
GP300	300	4 / 6•	250 / 440•
P400	400 / 500•	8	600
P600	600 / 800•	16	400 / 600• / 1.000•
P800	800 / 1,200•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600•
P1200	1,200 / 1,600•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600•
P1600	1,600 / 2,000•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2000	2,000	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2400	2,400 / 2,800•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200
P2800	2,800	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200
P3200	3,200	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P4000	4,000	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P5000	5,000	25 / 35+	1,600 / 2,200•
P6000	6,000	25 / 35+	1,600 / 2,200•
P8000/10000	8,000 / 10,000•	45 / 60+	1,200 / 1,800•
Titan® 1200H	1,200	20 / 30+ (30 / 40+)	1,000 / 1,600•
Titan® 1600H	1,600	20 / 30+ (30 / 40+)	1,000 / 1,600•

上記を超える大型機を要望の場合はご相談承ります。
• オプション　+プロファイルミリング　♦一体型面取り・バリ取りユニット搭載



パワースカイビング

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
100PS	100 / 150■	2	320
300PS*	300	4	440
400PS*	400	5	650
600PS*	600	6	650
600/800PS	800	8 / 10•	650

上記を超える大型機を要望の場合はご相談承ります。
■ 内歯車向け　•オプション　* オプションで内蔵型再研磨ユニット搭載可



ギヤシェーパー

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	最大ストローク長 単位：mm
100S	100	3	30
GP200S	200	6	55 / 110•
GP300S	300 / 400•	6	55 / 110•
P500S	500	12	250
P600S	600 / 800•	8 / 12•	110 / 250•
P800S	800 / 1,200•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1200S	1,200 / 1,600•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1600S	1,600 / 2,000•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2000S	2,000	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2400S	2,400 / 2,800•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2800S	2,800	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲
P3200S	3,200	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲

上記を超える大型機を要望の場合はご相談承ります。　•オプション　▲油圧式シェーピングヘッド搭載時



ESギヤシェーパー

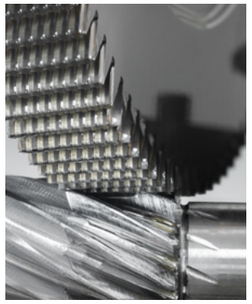
”エレクトリックヘリカルガイド”搭載型

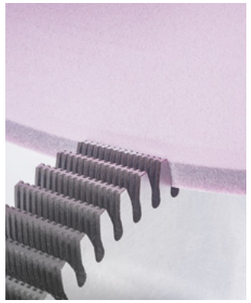
	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	最大ストローク長 単位：mm
GP200ES	200	6	110
GP300ES	300 / 400•	6	110
P500ES	500	12	250
P600ES	600 / 800•	8 / 12•	110 / 250•
P800ES	800 / 1,200•	12	250
P1200ES	1,200 / 1,600•	12	250
P1600ES	1,600	12	250

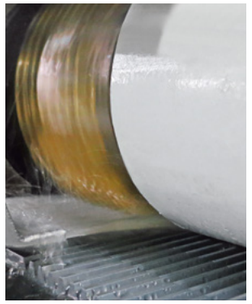
上記を超える大型機を要望の場合はご相談承ります。　•オプション

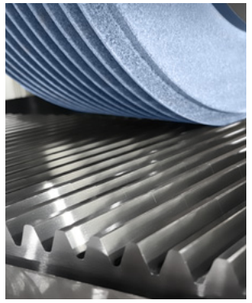


シリンドリカルギヤソリューション









シェービング盤

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	最大歯幅 単位：mm
垂直ワークスピンドル搭載型			
Genesis® 130SV	150	5 (3)	60 (40)
Genesis® 130SViC•	150	3	60 (40)
200SVP	200	3	40
水平ワークスピンドル搭載型			
ZS(E)150(T)	200	5 (4)	100 (45)

•面取り・バリ取りユニット内蔵 (C),(E) 面取り内蔵 (T),(P) プランジシェービング

シェービングカッター研削盤

	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	最大歯幅 単位：mm
410SCG	400	0.6 - 14	75

ラック歯切/歯研盤

ラック、ステアリングラック、ブローチ、バンドソーブレード、特殊形状ラックの加工用

	最大モジュール 単位：mm	最大加工幅 単位：mm	最大ねじれ角 単位：度	最大ラック長 単位：mm
640RM	5	230	-	640
1500RM(H)	8	300 / 200	+/- 30	1,500
2000RM(H)	18	350	+/- 30	2,000
2500RM(H)	18	350	+/- 30	2,500
2000RMP(H)	12	300 / 200	+/- 30	2,000
850RMS	3	100	+/- 30	850
2000RGP	12	300 / 200	+/- 30	2,000

(H) ヘリカルラック向けオプション

プロファイル研削盤 (成形)

	最大ワーク外径 単位：mm	最大プロファイル 深さ 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
P90G	100 / 125▪	8	220
P400G	400	35 / 45•	400 / 600•
P600G	600	35 / 45• / 55• / 80•	400 / 600• / 1,000•
P600/800G	800 / 1,000•	35 / 45• / 55• / 80•	400 / 600• / 1,000•
1200G	1,250	35 / 45• / 55• / 80•	1,300
Titan® 1200G	1,200	100	1,000 / 1,600•
Titan® 1600G	1,600	100	1,000 / 1,600•
P1600G	1,600	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600•
P2000G	2,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600•
P2400G	2,400	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2800G	2,800	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P3200G	3,200	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P4000G	4,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P5000G	5,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P6000G	6,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•

記を超える大型機を要望の場合はご相談承ります。
• オプション
▪ 手動ローディング

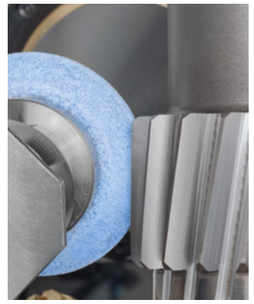
ねじ状歯車研削盤 (創成)

	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
P90G	100 / 125▪	3	220
Genesis® 200GX	10 - 200	0.5 - 4	350
Genesis® 260GX	30 - 260	1 - 4	350
300TWG	300	0.5 - 5	440

▪ 手動ローディング

ギヤホーニング盤

	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	最大ワーク全長 単位：mm
260HMX	270	6	650
260HMS	270	6	450









複合加工ソリューション



複合加工機

ホブ切りと同じセットアップでターニング、ドリル、ミリング、面取り/バリ取り工程が可能です。

	最大ワーク外径 単位：mm	最大モジュール 単位：mm	軸方向最大移動範囲 単位：mm
Agilus® 180TH	180	3	500 / 600*

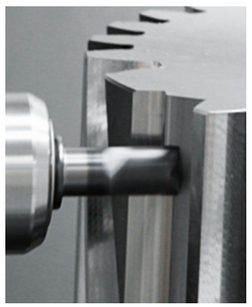
* ターニング



大型シリンドリカル・ベベルギヤ用 Gleason-HELLER 5軸マシニングセンタ

	最大ワーク外径 単位：mm	最大ピニオン長 単位：mm	パレットサイズ 単位：mm
FPシリーズ　パレットチェンジャー搭載5軸マシニングセンタ			
FP6000	1,000	-	630 x 630
FP8000	1,250	-	800 x 800
FP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
FP14000	1,400	1,550	1,000 x 1,000
FP16000	2,000	-	1,250 x 1,600
FTシリーズ　テーブルローダー搭載5軸マシニングセンタ			
FT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
FT8000	1,810	1,500	Ø 1,200
FT16000	2,500	2,000	Ø 1,300
CPシリーズ　パレットチェンジャー搭載旋回テーブル式5軸マシニングセンタ			
CP6000	1,000	-	630 x 630
CP8000	1,250	-	800 x 800
CP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
CTシリーズ　テーブルローダー搭載旋回テーブル式5軸マシニングセンタ			
CT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
CT8000	1,810	1,500	Ø 1,200





測定ソリューション

歯車測定機

	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	最大ワーク長さ 単位：mm	最大Z軸移動量 単位：mm
175GMS	175	0.2• / 0.4 - 6.35	380	305
300GMS nano	300	0.2• / 0.4 - 18	500*	450*
300GMSP nano▪	300	0.2• / 0.4 - 18	500*	450*
350GMS	350	0.3 - 18	650*	450*
475GMS	475	0.4 - 18	650*	450*
475GMSP▪	475	0.4 - 18	650*	450*
650GMS	650	0.5 - 22	1,000*	600*
850GMS	850	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1000GMS	1,000	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1300GMS	1,300	0.5 - 22	1,300*	1,300*
1500GMS	1,500	0.5 - 32	1,300*	1,000*
2000GMS	2,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*
3000GMS	3,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*

▪ 生産現場向けPバージョン
* その他の寸法をご要望の場合はご相談承ります。
• オプション

レーザーテクノロジー搭載マルチセンサー測定機

	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	最大ワーク長さ 単位：mm	最大Z軸移動量 単位：mm
300GMSL	300	0.2• / 0.4 - 18	500	450
500GMSL	500	0.2• / 0.4 - 12	1,000	600

* その他の寸法をご要望の場合はご相談承ります。　　• オプション
大型機によるレーザー測定のご要望については弊社営業までご相談ください。

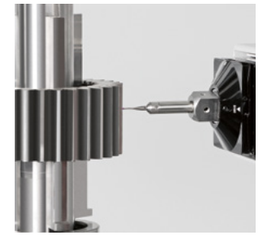
レーザーテクノロジー搭載ロールテスター

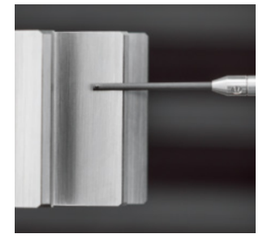
	最大ワーク外径 単位：mm	モジュール範囲 単位：mm	最大ワーク重量 単位：kg
GRSL	250	0.4 - 7.2	6.8

単独機械でのご使用またはHFCによる機能完全統合オプションが利用可能です。

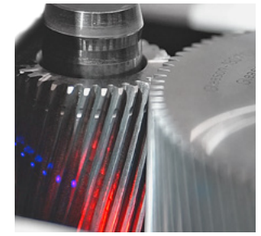
クローズドループ

グリーソンのクローズドループ機能は、長年にわたるベベルギヤ生産での実績を経て、2015年にシリンドリカルギヤにも適用されました。クローズドループは、測定で得られた形状データから計算された最適な補正値を自動で加工機にフィードバックすることができます。

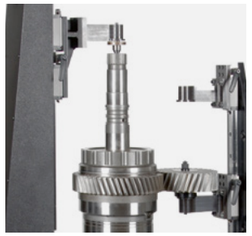








測定ソリューション



ダブルフランクギヤロールチェッカー

	最大ワーク外径 単位:mm	モジュール範囲 単位:mm	最大ワーク重量 単位:kg
GRS2	254	0.4 - 2.5	6.8
GRS2 ヘビーデューティ	304.8	1-10	22.7



オーバーピン寸法ゲージ

	測定外径 単位:mm	測定内径 単位:mm	モジュール径ピッチ 単位:mm
DOP160	0 - 160	38 - 160	0.4 - 2.5
DOP320	0 - 320	38 - 320	0.4 - 2.5



LeCount® 拡張式マンドレル

拡張式マンドレルはワークの内径を保持し、両センタークランプでの検査に最適です。

- 拡張範囲:0.38～25.4 mm
- 精度:0.0025mmTIR以下
- 6.35 mm～177.8 mmの標準ラインナップ
- 容易なローディング

オートメーションソリューション

ARシリーズ – フレキシブルなロボットマテリアルハンドリング

	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70AR	7	4.9
120AR	12	8.4
250AR	25	18
700AR	70	49
2700AR	270	150



ARCシリーズ - 大容量カートロードオートメーション

	最大トレーサイズ 単位:mm	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70ARC	500 x 700	7	4.9
120ARC	500 x 700	12	8.4
250ARC	500 x 700	25	18



ARDシリーズ - コンパクトなドロワー式オートメーション

	ローダーサイズ 単位:mm	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70ARD	600 x 600	7	4.9
120ARD	600 x 600	12	8.4

ARPシリーズ - パレットローディングオートメーション

	最大トレーサイズ 単位:mm	最大可搬 重量 単位:kg	最大重量 (ワーク) 単位:kg	最大ワーク重量 (トレー) 単位:kg
70ARP	500 x 700	7	4.9	49
120ARP	500 x 700	12	8.4	49



すべてのモデルで、部品洗浄、仕上げ加工、バリ取り、検査、マーキングなどの二次作業用の追加機器を簡単にオートメーションシステムに組み込むことが可能です。

大型ワークのハンドリングシステム、ご要望に応じてのカスタマイズについてもご相談承ります。

工具ソリューション



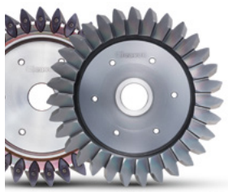
ホブカッター
- HSSや超硬材を使用したボア、シャンクタイプホブ。
- PVDコーティング
- モジュール0.3mm～40mm



チャンファーホブ
- あらゆるモジュールに対応
- 面取りホブ加工用。
- 複数のギヤに使用できます。



チャンファーロール/デバリングツール
- モジュール0.8mm～5.0mm
- ドライ/ウェット
- あらゆる面取りサイズ
- バニッシング機能
- 独自技術でねじれ角をワークに合わせることができます。



パワースカイビングカッター
- 内歯/外歯用
- HSS/超硬
- 超硬チップインサート式カッター
- 高性能なコーティング



組立ホブとミリングカッター

内歯、外歯用で高い精度と効率性を備えた超硬チップインサート式とソリッドタイプのミリングカッターを提供しています。



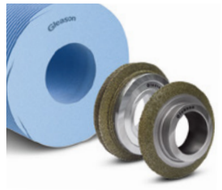
ピニオンカッター
- HSS製で、ディスクタイプ、ボアタイプ、シャンクタイプがあります。
- モジュール0.5mm～16.0mm



シェービングカッター
- 内歯/外歯用
- あらゆるシェービング加工に対応します。
- モジュール0.5mm～17mm
- 最大カッター幅50mm。
- セレーションに独自技術のOpti®-Edge工程を採用することにより、高い工具寿命を実現しました。



ホーニングツール
- 高品質のOpti-Form®を採用
- 高精度のダイヤモンドドレスマスターギヤとドレスロール。
- ダイヤモンドドレスツールは複数回の再電着が可能です。



研削工具
- プロファイル研削用砥石。
- ウォームの研磨加工も可能。
- 再電着可能なCBN研削砥石です。
- ドレスツール。
- 再研磨サービス。



マスターギヤ
- シングル、ダブルフランク試験用。
- モジュール0.3mm ～16mm
- DIN3970、またはご要望の規格に変更可能
- 長い寿命を維持するため用途ごとに特化したコーティングを施しています。

ツールサービス

グリーソンでは、ホブ、ピニオンカッター、シェービングカッターやの測定用治具のリコンディショニングサービスを提供しています。e-チケットコードをスキャンして、オンラインで工具のリクエストができます。

ツーリングソリューション



シングルアングルコレット

ギヤ・ピニオンを1箇所の基準外径で芯出し・クランプするコレットシステムです。



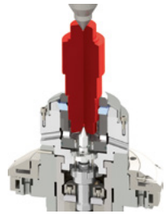
Vers-Grip®

ギヤ・ピニオンを2箇所の基準外径で芯出し・クランプするコレットシステムです。



拡張式シングルアングルコレット

ギヤ・ピニオンを1箇所の基準内径で芯出し・クランプする拡張式コレットシステムです。



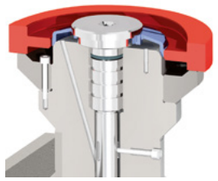
フローティング・ラグピニオン用ソリューション

ギヤを1箇所の基準外径で芯出し・クランプするラグ・システムです。メカまたは油圧による作動で、オートメーションに対応しており、チャック時のダメージを防止する安全機構が組み込まれているなどの特長があります。



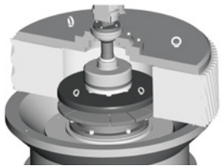
セグメントコレット

20mmから100mmまでの基準内径に対応するスタンダードコレットです。



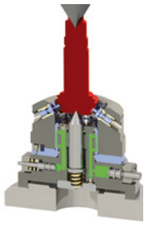
Uni-Spand®

拡張式スプリングクランプシステムを使用しています。確実な着座を可能にするプルバック機構、オートメーション対応、チャック時のダメージを防止する安全機構などを特徴とします。



X-Pandisk®

拡張式スプリングクランプシステムを使用しています。確実な着座を可能にするプルバック機構、オートメーション対応、チャック時のダメージを防止する安全機構などを特徴とします。



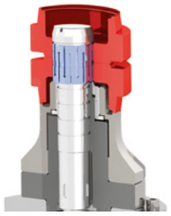
ピッチライン治具

ピニオンをピッチ円径上で固定するよう設計された治具で、軸方向および径方向の基準面を修正加工するために使用します。（通常は、熱処理後のブランク修正加工に使用します。）



Iso-Spand®

ギヤの基準内径で芯出し・クランプする拡張式コレットシステムです。プラネタリーピニオン用として多くの実績があります。



拡張式ダブルアングルコレット

ギヤ・ピニオンを2箇所以上の基準内径で芯出し・クランプする拡張式コレットシステムです。

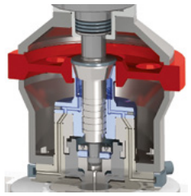
ワークホールディングソリューション



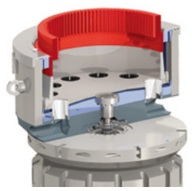
フリクションドライバー (ナイフエッジ)
テールストックのクランプトルクを利用してワークの端面を支持するフェースクランプ / ドライブシステムです。



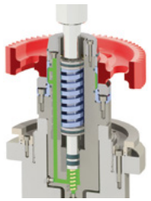
Quik-Flex Plus
Quik-Flex® Plusは、交換に工具が不要できわめて精密なモジュラーシステムです。治具の段取り交換時間をわずか30秒以下に短縮します。



モジュラーソリューション - エクスターナルギヤ
先進的なモジュラー技術で様々なギヤ加工方法に対応しすばやく脱着できるよう設計されたワークホールディングシステムです。



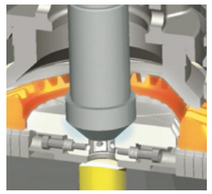
モジュラーソリューション - インターナルギヤ
1箇所のギヤ基準外径で芯出し・クランプするよう設計されたコレットシステムです。広範なサイズのモジュール設計で、チャック時のダメージを防止する安全機構が組み込まれています。



油圧クランプシステム
従来の機械式クランプ装置の次世代を担う、油圧作動式の拡張・収縮ワーククランプシステムです。



Zero Pointクランプシステム 大型ギヤ用ソリューション
パレットごと交換・センタリングが可能なクランプシステムです。生産と並行したセットアップが可能で、極めて大きい引張力とホールド力、最大8トンまでのパレットを自動ローディングできるなどの特長があります。



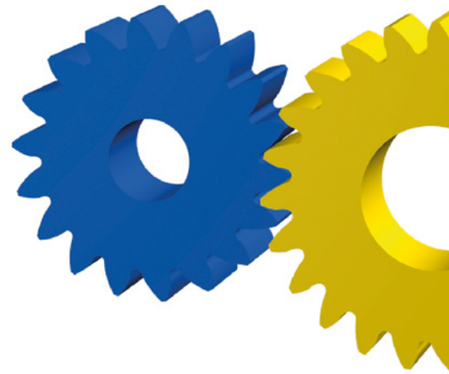
クエンチングプレス用治具
ギヤのプレス焼き入れ時に圧力を加えて歪みを抑えるための治具です。

設計と製造のクローズドループ

KISSsoft® 歯車設計ソフトウェア

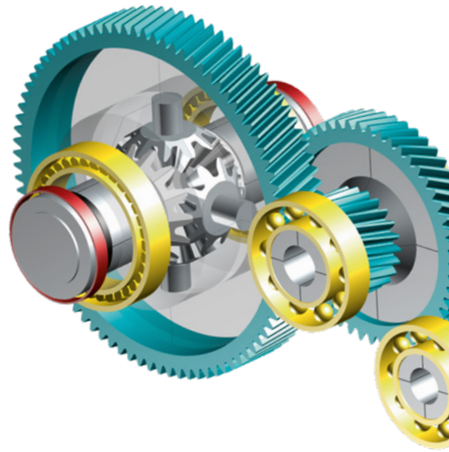
KISSsoft®は、強度計算を迅速かつ正確に行うことができます。さらに、安全率と耐用寿命の計算値を含む詳細な解析レポートを自動生成します。
KISSsoftには、市販のCADプログラムとのインターフェイスや有限要素解析機能が実装されています。

KISSsoft AGは、ケーブルカーシステム、建設機械の歯車、F1レースカーのトランスミッション、火星探査機に使用する超小型歯車などありとあらゆる分野のエンジニアのために、設計支援ツールを開発しています。KISSsoftは、あらゆる国際規格（DIN、ISO、AGMA）を網羅しており、それに準拠した強度計算の実行とレポートの自動生成、そして機械要素の強度、安全率、耐用寿命の決定から全体サイズの最適化までをスムーズにサポートします。



KISSsys® トランスミッション設計とシミュレーション

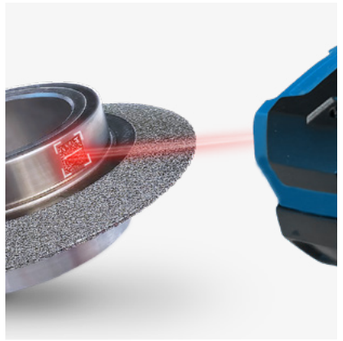
KISSsys®を使用して、ギヤユニットとドライブトレイン全体をモデル化できます。KISSsysは、運動学的解析、3Dグラフィック、ユーザー定義によるテーブルとダイアログを一体化し、ギヤボックスの構成部品のすべてについて相互依存関係を構築し、システムレベルでの複雑な高度解析評価を1回の作動での実行を可能にします。システム信頼性評価、荷重スペク トル評価、システム効率と熱平衡の評価、モーダル 解析などが利用できます。



グローバルサービス







サービス

お客様の機械を最適な状態に保ち、突発的な不具合や故障を未然に防ぐため、グリーソンサービスチームはグリーソン機について深い造詣を有し、あらゆるトラブル、ご要望に対して確かな実績に基づいた解決策とサービスを提供します。

純正スペアパーツ

グリーソンでは高い品質と信頼性が保証された純正のスペアパーツを提供しており、お客様がお使いのグリーソン機に最適な機能性と高い耐久性を保証します。世界各地の拠点で在庫管理をしており、およそ10万種類以上のスペアパーツの提供が可能です。

トレーニングプログラム

グリーソンでは、ベベルギヤ、シリンドリカルギヤ、オートメーション、測定、またギヤやトランスミッションの設計など、あらゆるテーマの豊富なトレーニングコースを提供しています。
さらに、セミナー、ウェビナー、オンラインでのトレーニングも開催しています。トレーニングプログラムの詳細は gleason.com/training をご覧ください。

オーバーホール・レトロフット

グリーソンでは、機械のレトロフィットのための様々なアップグレードキットを提供しています。オーバーホール、自動化やCNCアップグレード、また機械本体のオーバーホール等、お客様のご要望に沿ったレトロフィットを幅広いラインナップからお選びいただけます。

e-チケットマシンサービス

お持ちのグリーソン製品に関するお問い合わせには、eチケットマシンサービスをご利用ください。オンライン上の関連データがすべて参照できるため、迅速で効果的なサポートを受けることができます。

オリジナルアクセサリー

オリジナルアクセサリーとして、ジオメトリーチェックセット、モバイルセットアップステーション、Gleason Connect® デジタルレトロフィットなどを 提供しています。
またGleason Connect+は、ARサポートにより遠隔コミュニケーションの可能性を広げるアクセサリーです。

グリーソンフィンガープリント

フィンガープリント機能では、自動で機械の現在の状態と設置初期の状態を比較し継続的に診断することにより、必要な調整やサービス提供を予防的に行うことができます。

ギヤデベロップメントサポート

グリーソンでは、あらゆるタイプののベベルおよびシリンドリカルギヤの設計と評価を行い、加工性と機能性を高めるお手伝いをします。

当社のSpecialized Gear Service(SGS)グループは、お客様と共同で性能評価や製造工程の改善を行う試作品の開発に取り組んでおり、試作や少量生産をサポートし、お客様の設備での量産に向けたサポートを行います。

gTools

gToolsは、工具、加工機、オーバーホール機にシームレスに機能し、お客様の設備に適した工具管理ができるようになります。
またヒューマンエラーを最小限に抑え、加えてセットアップ時間を短縮することができます。
使用中、保管中および再研中に関らず常に工具のライフサイクル全体を追跡し、最適化するためのデータと手順を提供します。



プラスチックギヤソリューション

グリーソン・プラスチックギヤ
精密歯車の成形

可能な限り滑らかで静粛性の高いプラスチックギヤをKISSsoft®でカスタマイズすることができます。

用途に合わせた設計

高温、高トルク、低騒音、またバックラッシュを最小限になどの特殊な用途に合わせたギヤをカスタム設計できます。

素材選定

ギヤ設計サービスには、素材の選定や成形性の向上に向けた提案も含まれます。

プラスチック製のメリット

金属製のギヤをプラスチック製に切り替えることで 多くのアプリケーションがより効率的でシンプルに
なります。

高品質ギヤ

- 最先端のギヤ測定機能により、最高水準ギヤ品質を実現します。
- タッチプローブとレーザースキャンによるギヤ検査。
- ダブルフランクテスト。
- ダブルフランクテストには、ロールテスト、フィクスチャーおよび製品レポートが含まれます。
- 光学式測定
  正確な光学測定が、接触測定を補完します。
- プラスチックギヤ
  一般的なギヤの品質規格に沿った設計・製造が可能です。

金型成型

強度と耐久性の高いギヤを設計するためのグリーソン独自の技術、ウェルドライン・フリーを含め、シングルおよびマルチキャビティの金型を提供します。

より強く、より耐久性のあるギヤ

ウェルドライン・フリー技術により溶接線の発生を防ぐことでより高い強度と耐久性を備えたギヤを生み出すことを可能にしました。

歯車対とコンプリートギヤボックス

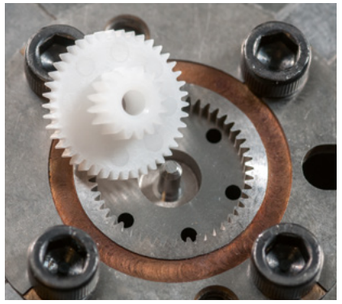
歯車対やコンプリートギヤボックスの試作、量産を行います。

更なるニーズに向けたソリューション

グリーソン・プラスチックギヤ・ソリューションは、eドライブと自動車用アクチュエータ、さらに電動工具、ドローン、ロボット、電子製品用の歯車に加え、歯車を使用する医療機器など多くの産業の中での実績を誇ります。









すべてのソリューションをワンソースで



Gleason

info@gleason.com
www.gleason.com

G 838 20221026 jp
© Gleason Corporation.
1000 University Ave., Rochester, NY
All rights reserved.

Gleason、Genesis、Titan、Agilus、GMS、LeCount、Opti-Edge、Opti-Form、Vers-Grip、Uni-Spand、X-Pandisk、Iso-Spand、Quik-Flex、Gleason Connectは、米国およびその他の国におけるGleasonの登録商標です。KISSsoftおよびKISSsyは、スイスおよびその他の国におけるKISSsoft AGの登録商標です。その他のすべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。