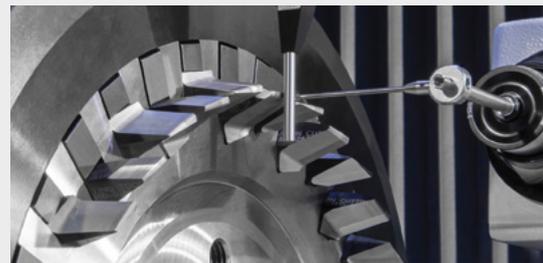
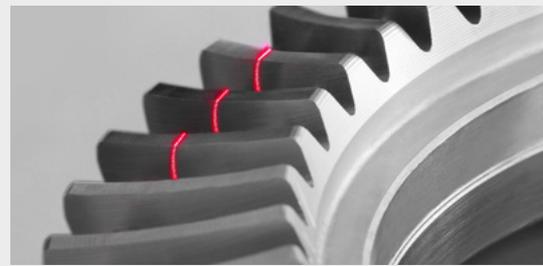


Total Gear Solutions **Gleason**



ベベルギヤソリューション

ベベルギヤソリューション



歯切盤

	最大ワーク外径 単位:mm	最大歯幅 単位:mm	最大モジュール 単位:mm
Phoenix® 280C*	280**	55	10
Phoenix® 280CX*	280**	55	10
Phoenix® 500C*	500**	110	15
Phoenix® 600HC*	600**	110	15
Phoenix® 1000HC	1,000	115	17

* Coniflex®歯切機能搭載可能。

** 最大ワーク外径はConiflex®オプション搭載時には適用されません。

歯研盤

	最大ワーク外径 単位:mm	最大砥石径 単位:mm	最大モジュール 単位:mm
Phoenix® 280G*	280**	228	10
Phoenix® 600G*	600**	508	15
Phoenix® 800G	762	600	17

* Coniflex®の歯研機能搭載可能。

** 最大ワーク外径はConiflex®オプション搭載時には適用されません。

カービックカップリング研削盤

	最大ワーク外径 単位:mm	砥石径範囲 単位:mm	最大砥石回転数 単位:rpm
887	914	164 to 546	3,000
888	610	115 to 530	3,000

テスター

	最大ワーク外径 単位:mm	軸角 単位:度	オフセット範囲 単位:mm
360T	450	90 (65 - 185)*	+/- 150
600HTT	600	90	+/- 76
1000T	1,050	45 - 180	+/- 115
2000T	2,000	30 - 135	+/- 210
2500T	2,500	30 - 135	+/- 275

・オプション

その他の寸法をご要望の場合はご相談承ります。



ハイポイドターボラッパー

	最大ワーク外径 単位:mm	軸角 単位:度	オフセット範囲 単位:mm
600HTL	600	90	76.2

クエンチングプレス

	最大ワーク外径 単位:mm	加圧能力 単位:kN	総油量 単位:L
685Q	685	259	1,856

ブレードプロファイル/カッター研削盤

	カッター外径 スティックブレード長	主軸出力 単位:kW	最大砥石回転数 単位:rpm
BPG	38 - 457 mm 1.5" - 18"	20	10,000

	最大カッター外径	最大傾斜 単位:度	インデックス範囲
NCG125	1.1" - 12"	+ 40	1 - 99
NCG205	2" - 25"	+ 40	1 - 99

スティックブレード測定機

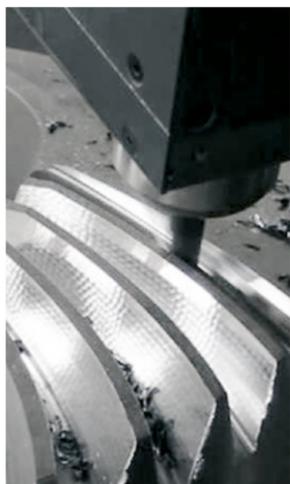
	アプリケーション	対応サイズ
GBX	タッチプローブ式 全スティックブレード対応可	最大幅35mmまで
BIM	光学自動ローディング式 全スティックブレード対応可	最大幅35mmまで

カッター組付装置

	アプリケーション	対応サイズ
CCB	Coniflex® Plus	カッター外径 4.25" - 9" - 15"
	Revacyle®	カッター外径 16"、21"
	SUPERI-AC® Slimline	カッター外径 最大 15"
	Curvic® Couplings Inspection	カッター外径 最大550mm スタックハイト 最大305mm
CB	全スティックブレード型 カッターシステム対応	フェースミル 最大直径 1.5" - 21" フェースホブ 最大半径 16.5 mm - 210mm
500CB	全スティックブレード型 カッターシステム対応	フェースミル 最大直径 2.75" - 21" フェースホブ 最大半径 16.5mm - 210mm



5軸マシニングセンタ



大型シリンダリカル・ベベルギヤ用 Gleason-HELLER 5軸マシニングセンタ

	最大ワーク外径 単位:mm	最大ピニオン長 単位:mm	パレットサイズ 単位:mm
FPシリーズ パレットチェンジャー搭載5軸マシニングセンタ			
FP6000	1,000	-	630 x 630
FP8000	1,250	-	800 x 800
FP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
FP14000	1,400	1,550	1,000 x 1,000
FP16000	2,000	-	1,250 x 1,600
FTシリーズ テーブルローダー搭載5軸マシニングセンタ			
FT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
FT8000	1,810	1,500	Ø 1,200
FT16000	2,500	2,000	Ø 1,300
CPシリーズ パレットチェンジャー搭載回転テーブル式5軸マシニングセンタ			
CP6000	1,000	-	630 x 630
CP8000	1,250	-	800 x 800
CP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
CTシリーズ テーブルローダー搭載回転テーブル式5軸マシニングセンタ			
CT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
CT8000	1,810	1,500	Ø 1,200



オートメーションソリューション

ARシリーズ - フレキシブルなロボットマテリアルハンドリング

	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70AR	7	4.9
120AR	12	8.4
250AR	25	18
700AR	70	49
2700AR	270	150



ARCシリーズ - 大容量カートロードオートメーション

	最大トレーサイズ 単位:mm	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70ARC	500 x 700	7	4.9
120ARC	500 x 700	12	8.4
250ARC	500 x 700	25	18



ARDシリーズ - コンパクトなドロワー式オートメーション

	ローダーサイズ 単位:mm	最大可搬重量 単位:kg	最大ワーク重量 単位:kg
70ARD	600 x 600	7	4.9
120ARD	600 x 600	12	8.4

ARPシリーズ - パレットローディングオートメーション

	最大トレーサイズ 単位:mm	最大可搬重量 単位:kg	最大重量 (ワーク) 単位:kg	最大重量 (トレー) 単位:kg
70ARP	500 x 700	7	4.9	49
120ARP	500 x 700	12	8.4	49



すべてのモデルで、部品洗浄、仕上げ加工、バリ取り、検査、マーキングなどの二次作業用の追加機器を簡単にオートメーションシステムに組み込むことが可能です。

大型ワークのハンドリングシステム、ご要望に応じてのカスタマイズについてもご相談承ります。



歯車測定機

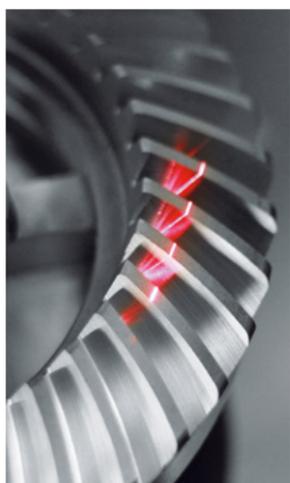
	最大ワーク外径 単位:mm	モジュール範囲 単位:mm	最大ワーク長さ 単位:mm	最大Z軸移動量 単位:mm
175GMS	175	0.2* / 0.4 - 6.35	380	305
300GMS nano	300	0.2* / 0.4 - 18	500*	450*
300GMS nano*	300	0.2* / 0.4 - 18	500*	450*
350GMS	350	0.3 - 18	650*	450*
475GMS	475	0.4 - 18	650*	450*
475GMS*	475	0.4 - 18	650*	450*
650GMS	650	0.5 - 22	1,000*	600*
850GMS	850	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1000GMS	1,000	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1300GMS	1,300	0.5 - 22	1,300*	1,300*
1500GMS	1,500	0.5 - 32	1,300*	1,000*
2000GMS	2,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*
3000GMS	3,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*

- 生産現場向けPバージョン
- * その他の寸法をご要望の場合はご相談承ります。
- オプション

レーザーテクノロジー搭載マルチセンサー測定機

	最大ワーク外径 単位:mm	モジュール範囲 単位:mm	最大ワーク長さ 単位:mm	最大Z軸移動量 単位:mm
300GMSL	300	0.2* / 0.4 - 18	500	450
500GMSL	500	0.2* / 0.4 - 12	1,000	600

* その他の寸法をご要望の場合はご相談承ります。 * オプション
大型機によるレーザー測定のご要望については弊社営業までご相談ください。



クローズドループ

グリーソンのクローズドループ機能は、長年にわたるベベルギヤ生産での実績を経て、2015年にシリンダリカルギヤにも適用されました。クローズドループは、測定で得られた形状データから計算された最適な補正値を自動で加工機にフィードバックすることができます。



Superi-ac® Plus

最新の歯切盤によるフェースホブ・フェースミル加工を最適な速度と条件で行うことができます。

Superi-ac® Plus RT

特許取得済みのラジアルスパーサーにより、ブレードのブランクサイズを大幅に縮小し、最高の生産性と経済性を実現します。

Superi-ac® Ecoblade RT

グリーソン社が開発した最新のラジアル・スパーサー設計に最高の生産性と経済性を実現しました。

Superi-ac® Aero

生産性と経済性に優れた航空機用ベベルギヤカッターシステムです。



Superi-ac® Slimline

外周にスティックブレードがセットされた薄型カッターシステムで、クランプブロックとクランプスクリューでブレードを従来より大幅な薄さで調整が可能です。

TRI-AC®

コンプリーティング加工に使用するスクエアブレード型フェースホブカッターシステムです。

RSR®

荒加工や仕上げ加工に使用されるすくい角付のスクエアブレードを用いたフェースミルカッターシステムです。

Spiroform™

Superi-ac® Plusの特性を活かし、3つのブレードグループからなる旧来のSpiroflexカッターシステムで歯型を正確に再現します。



Cyclocut™

極めて剛性の高いカッターヘッドでと従来の工法とSuperi-ac Plusの特性を兼ね備えたシステムです。



Coniflex® Plus

ストレートベベルギヤ加工において最も生産効率の高いカッターシステムです。



Unimill

UNIMILL™システムはPhoenix®の歯切盤でユニバーサルツールを用いた小ロット生産や試作品製作に適しています。

従来式カッターシステム

- Coniflex®
- Revacycle® Flo-Cut™
- Hardac® III
- ソリッドカッター
- Crown Cut™
- RIDG-AC®
- Helixform®



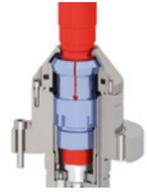
砥石/ドレッサー

ベベルギヤの歯研用に、サイクルタイムを大幅に短縮し、より高い研削力を実現した最新設計の砥石です。

サービス

グリーソンではあらゆる種類のベベルギヤカッターについて高品質な再研磨サービスを提供しています。こちらのQRコードからオンラインでご要望を承ります。

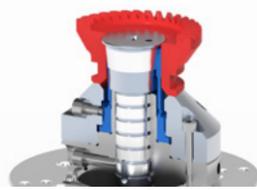




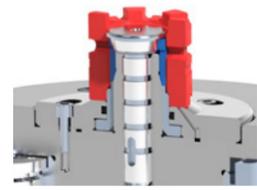
シングルアングルコレット
ベベルギヤ・ピニオンを1箇所の基準外径で芯出し・クランプするコレットシステムです。



Vers-Grip®
ベベルギヤ・ピニオンを2箇所の基準外径で芯出し・クランプするコレットシステムです。



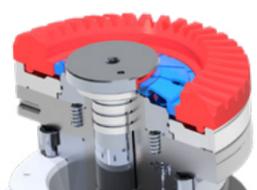
拡張式シングルアングルコレット
ベベルギヤ・ピニオンを1箇所の基準内径で芯出し・クランプする拡張式コレットシステムです。



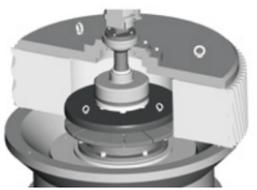
拡張式ダブルアングルコレット
ベベルギヤ・ピニオンを2箇所以上の基準内径で芯出し・クランプする拡張式コレットシステムです。



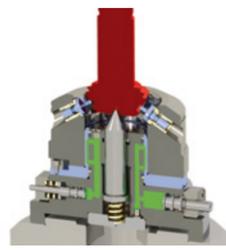
セグメントコレット
20mmから100mmまでの基準内径に対応するスタンダードコレットです。



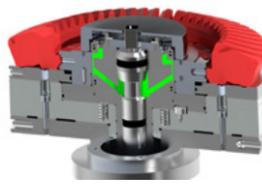
Uni-Spand®
小型から中型のベベルギヤ用として、拡張式スプリングクランプシステムを使用しています。確実な着座を可能にするプルバック機構、オートメーション対応、チャック時のダメージを防止する安全機構などを特徴とします。



X-Pandisk®
中型から大型のベベルギヤ用として、拡張式スプリングクランプシステムを使用しています。確実な着座を可能にするプルバック機構、オートメーション対応、チャック時のダメージを防止する安全機構などを特徴とします。



ピッチラインフィクスチャー
ピニオンをピッチ円径上で固定するよう設計された治具で、軸方向および径方向の基準面を修正加工するために使用します。(通常は、熱処理後のブランク修正加工に使用します。)



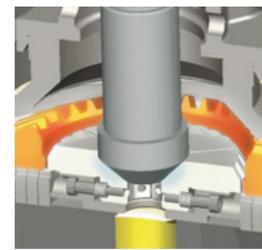
油圧治具
従来の機械式クランプ装置の次世代を担う、油圧作動式の拡張・収縮ワーククランプシステムです。



Flex-Spand™ ギヤ用
交換可能なセグメントで芯出し・クランプを行うユニバーサルクランプシステムです。対応可能なギヤ基準内径は108mmから203mmまでです。



Flex-Grip® ピニオン用
交換可能なパーツで芯出し・クランプを行うユニバーサルコレットシステムです。対応可能なピニオン基準外径は35mmから55mmまでです。



クエンチングプレス用治具
ギヤのプレス焼き入れ時に圧力を加えて歪みを抑えるための治具です。

KISSsoft® 歯車設計ソフトウェア

KISSsoft®は、強度計算を迅速かつ正確に行うことができます。さらに、安全率と耐用寿命の計算値を含む詳細な解析レポートを自動生成します。KISSsoftには、市販のCADプログラムとのインターフェイスや有限要素解析機能が実装されています。

KISSsoft AGは、ケーブルカーシステム、建設機械の歯車、F1レースカーのトランスミッション、火星探査機に使用す

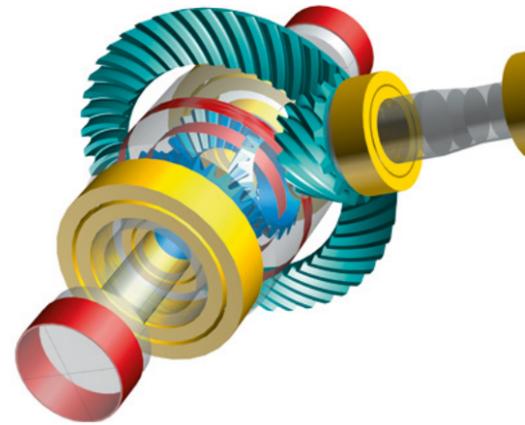
る超小型歯車などありとあらゆる分野のエンジニアのために、設計支援ツールを開発しています。KISSsoftは、あらゆる国際規格(DIN, ISO, AGMA)を網羅しており、それに準拠した強度計算の実行とレポートの自動生成、そして機械要素の強度、安全率、耐用寿命の決定から全体サイズの最適化までをスムーズにサポートします。



KISSsys® トランスミッション設計とシミュレーション

KISSsys®を使用して、ギヤユニットとドライブトレイン全体をモデル化できます。KISSsysは、運動学的解析、3Dグラフィック、ユーザー定義によるテーブルとダイアログを一体化し、ギヤボックスの構成部品のすべてについて相互依存関係を構築し、システムレベルでの複雑な高度解析評価を1回の作動での実行を

可能にします。システム信頼性評価、荷重スペクトル評価、システム効率と熱平衡の評価、モーダル解析などが利用できます。

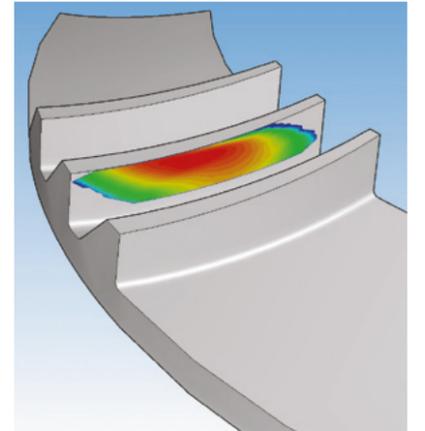


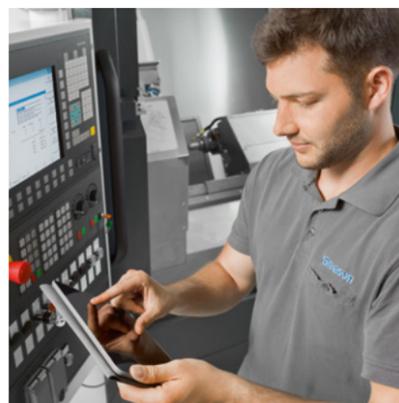
GEMSとのシームレスな連携

KISSsys®とGEMS®は、直接連携させることにより、ギヤデザインや製造システムの設計データを共有することができます。KISSsysでギヤボックスを設計したのち、GEMSでベベルギヤとハイポイドギヤを解析、製造します。設計はこれまで以上に正確にシミュレーションされる一方で、クローズドループシステムで最適化することも可能です。

GEMSは他にもパワフルなソフトウェアツールを含みます。

- ・G-AGE®
- ・サマリーマネージャー
- ・UMC™ (Ultimate Motion Concept)
- ・FEA (Finite Element Analysis)
- ・GABE™
- ・ストレートベベル計算
- ・カービックカップリング計算





サービス

お客様の機械を最適な状態に保ち、突発的な不具合や故障を未然に防ぐため、グリーソンサービスチームはグリーソン機について深い造詣を有し、あらゆるトラブル、ご要望に対して確かな実績に基づいた解決策とサービスを提供します。

純正スペアパーツ

グリーソンでは高い品質と信頼性が保証された純正のスペアパーツを提供しており、お客様がお使いのグリーソン機に最適な機能性と高い耐久性を保証します。世界各地の拠点で在庫管理をしており、およそ10万種類以上のスペアパーツの提供が可能です。



トレーニングプログラム

グリーソンでは、ベベルギヤ、シリンダリカルギヤ、オートメーション、測定、またギヤやトランスミッションの設計など、あらゆるテーマの豊富なトレーニングコースを提供しています。さらに、セミナー、ウェビナー、オンラインでのトレーニングも開催しています。トレーニングプログラムの詳細は gleason.com/training をご覧ください。

オーバーホール・レトロフィット

グリーソンでは、機械のレトロフィットのための様々なアップグレードキットを提供しています。オーバーホール、自動化やCNCアップグレード、また機械本体のオーバーホール等、お客様のご要望に沿ったレトロフィットを幅広いラインナップからお選びいただけます。

e-チケットマシンサービス

お持ちのグリーソン製品に関するお問い合わせには、eチケットマシンサービスをご利用ください。オンライン上の関連データがすべて参照できるため、迅速で効果的なサポートを受けることができます。



オリジナルアクセサリ

オリジナルアクセサリとして、ジオメトリチェックセット、モバイルセットアップステーション、Gleason Connect® デジタルレトロフィットなどを提供しています。またGleason Connect+は、ARサポートにより遠隔コミュニケーションの可能性を広げるアクセサリです。

グリーソンフィンガープリント

フィンガープリント機能では、自動で機械の現在の状態と設置初期の状態を比較し継続的に診断することにより、必要な調整やサービス提供を予防的に行うことができます。

ギヤデベロップメントサポート

グリーソンでは、あらゆるタイプのベベルおよびシリンダリカルギヤの設計と評価を行い、加工性と機能性を高めるお手伝いをします。

当社のSpecialized Gear Service (SGS)グループは、お客様と共同で性能評価や製造工程の改善を行う試作品の開発に取り組んでおり、試作や少量生産をサポートし、お客様の設備での量産に向けたサポートを行います。

gTools

gToolsは、工具、加工機、オーバーホール機にシームレスに機能し、お客様の設備に適した工具管理ができるようになります。またヒューマンエラーを最小限に抑え、加えてセットアップ時間を短縮することができます。使用中、保管中および再研中に関らず常に工具のライフサイクル全体を追跡し、最適化するためのデータと手順を提供します。



グリーソン・プラスチックギヤ 精密歯車の成形

可能な限り滑らかで静粛性の高いプラスチックギヤをKISSsoft®でカスタマイズすることができます。

用途に合わせた設計

高温、高トルク、低騒音、またバックラッシュを最小限になどの特殊な用途に合わせたギヤをカスタム設計できます。

素材選定

ギヤ設計サービスには、素材の選定や成形性の向上に向けた提案も含まれます。

プラスチック製のメリット

金属製のギヤをプラスチック製に切り替えることで多くのアプリケーションがより効率的でシンプルになります。

高品質ギヤ

- 最先端のギヤ測定機能により、最高水準ギヤ品質を実現します。
- タッチプローブとレーザースキャンによるギヤ検査。
- ダブルフランクテスト。
- ダブルフランクテストには、ロールテスト、フィクスチャーおよび製品レポートが含まれます。
- 光学式測定
正確な光学測定が、接触測定を補完します。
- プラスチックギヤ
一般的なギヤの品質規格に沿った設計・製造が可能です。

金型成型

強度と耐久性の高いギヤを設計するためのグリーソン独自の技術、ウェルドライン・フリーを含め、シングルおよびマルチキャビティの金型を提供します。

より強く、より耐久性のあるギヤ

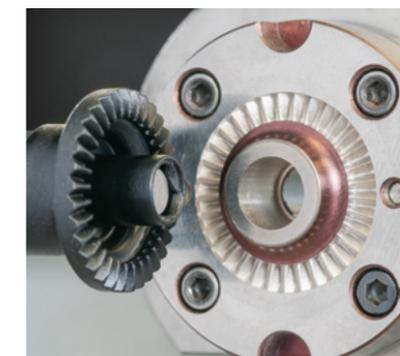
ウェルドライン・フリー技術により溶接線の発生を防ぐことでより高い強度と耐久性を備えたギヤを生み出すことを可能にしました。

歯車対とコンプリートギヤボックス

歯車対やコンプリートギヤボックスの試作、量産を行います。

更なるニーズに向けたソリューション

グリーソン・プラスチックギヤ・ソリューションは、eドライブと自動車用アクチュエータ、さらに電動工具、ドローン、ロボット、電子製品用の歯車に加え、歯車を使用する医療機器など多くの産業での実績を誇ります。



すべてのソリューションをワンソースで



Gleason

info@gleason.com
www.gleason.com



G 839 20221026 jp
© Gleason Corporation.
1000 University Ave., Rochester, NY
All rights reserved.

Gleason, Phoenix, Coniflex, Revacycle, Pentac, TRI-AC, RSR, Hardac, RIDG-AC, Helixform, Curvic, GMS, LeCount, Vers Grip, Uni-Spand, X-Pandisk, Iso-Spand, Flex-Grip, GEMS, G-AGE, Gleason Connectは、米国およびその他の国におけるGleasonの登録商標です。Spiroform, Cyclocut, Unimill, Crown Cut, UMC, GABE, Flex-SpandはGleasonの登録商標です。KISSsoftおよびKISSsylは、スイスおよびその他の国におけるKISSsoft AGの登録商標です。その他のすべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。