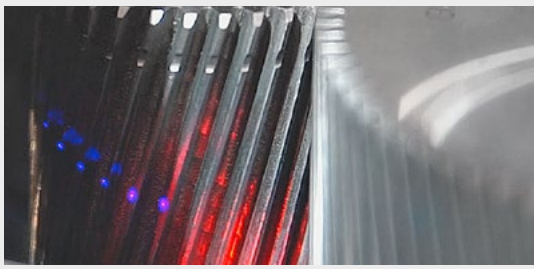
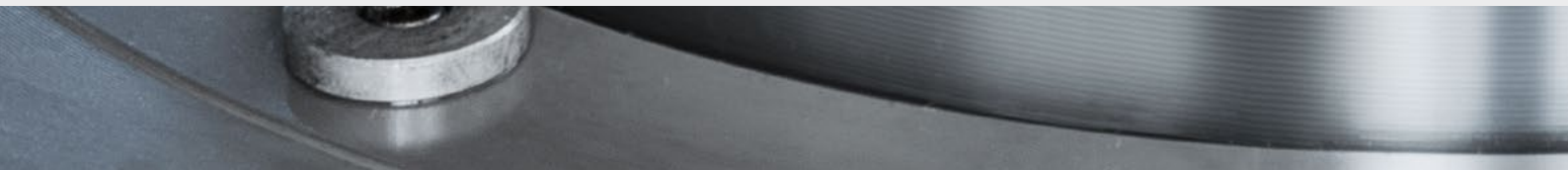
Total Gear Solutions Gleason



Soluciones de fabricación de engranajes cilíndricos

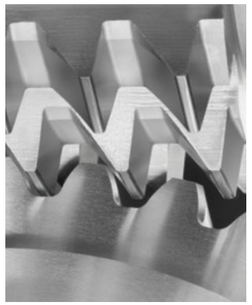


Fabricación de engranajes cilíndricos

Máquinas Horizontales para Tallado de Engranajes

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Desplazamiento axial max., mm
P60	80 / 120•	2.5 / 3+	320 / 400•
P90	100 / 120•	3 / 4+	400
P90EL	100 / 120•	3 / 4+	800
P90CD•	60 / 120•	3	400
100H(iC)•	100 / 120•	3 / 4•	400
P210L(iC)•	180	4	300 / 400•

• opción + tallado de sinfín milling / tallado de perfiles • con unidad integrads de chaflanado y rebabado



Máquina para tallado de sinfines

P90WM	90 / 100*	8	280 / 330*

* bajo petició

Máquinas Verticales para tallado de Engranajes por fresa madre

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Desplazamiento axial max., mm
Genesis® 130H(iC)♦	130	3	350
Genesis® 160HCD♦	160	4	350
Genesis® 210H(iC)♦	210	4	350
Genesis® 280H(CD)♦	280	5	390
Genesis® 400H(CD)♦	400	8	650
GP200	200	4 / 6•	250 / 440•
GP300	300	4 / 6•	250 / 440•
P400	400 / 500•	8	600
P600	600 / 800•	16	400 / 600• / 1.000•
P800	800 / 1,200•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600•
P1200	1,200 / 1,600•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600•
P1600	1,600 / 2,000•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2000	2,000	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2400	2,400 / 2,800•	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200
P2800	2,800	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200
P3200	3,200	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P4000	4,000	20 / 30+ (25 / 35+)	700 / 1,000• / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P5000	5,000	25 / 35+	1,600 / 2,200•
P6000	6,000	25 / 35+	1,600 / 2,200•
P8000/10000	8,000 / 10,000•	45 / 60+	1,200 / 1,800•
Titan® 1200H	1,200	20 / 30+ (30 / 40+)	1,000 / 1,600•
Titan® 1600H	1,600	20 / 30+ (30 / 40+)	1,000 / 1,600•

Disponibles máquinas mayores bajo petición.
• opción + fresado de perfiles ♦ con unidad integrads de chaflanado y rebabado

Máquinas de Power Skiving

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Desplazamiento axial max., mm
100PS	100 / 150▪	2	320
300PS*	300	4	440
400PS*	400	5	650
600PS*	600	6	650
600/800PS	800	8 / 10•	650

Módulos y diámetros mayores bajo petición.
▪ para engranajes interiores • opción * opcionalmente con unidad de afilado integrada

Máquinas talladoras por piñón cortador

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Long. de carrera max., mm
100S	100	3	30
GP200S	200	6	55 / 110•
GP300S	300 / 400•	6	55 / 110•
P500S	500	12	250
P600S	600 / 800•	8 / 12•	110 / 250•
P800S	800 / 1,200•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1200S	1,200 / 1,600•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P1600S	1,600 / 2,000•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2000S	2,000	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2400S	2,400 / 2,800•	12 / 16▲ / 24▲	250 / 380▲ / 650▲
P2800S	2,800	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲
P3200S	3,200	16▲ / 24▲	380▲ / 650▲

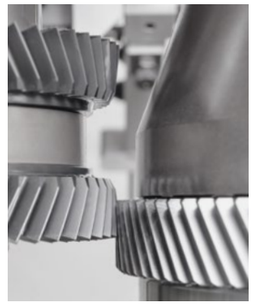
Máquinas mayores disponibles bajo petición. • opción ▲ con cabezal hidráulico

Máquinas talladoras por piñón cortador

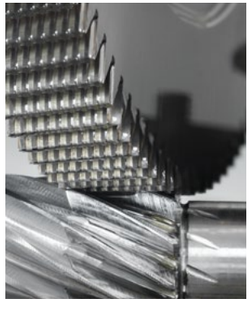
„Guía helicoidal Electrónica“

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Long. de carrera max., mm
GP200ES	200	6	110
GP300ES	300 / 400•	6	110
P500ES	500	12	250
P600ES	600 / 800•	8 / 12•	110 / 250•
P800ES	800 / 1,200•	12	250
P1200ES	1,200 / 1,600•	12	250
P1600ES	1,600	12	250

Máquinas mayores disponibles bajo petición. • opción



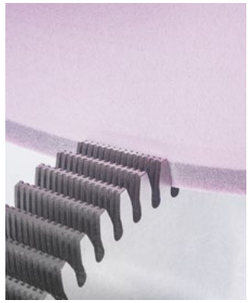
Fabicación de Engranajes Cilíndricos



Máquinas afeitadoras de Engranajes

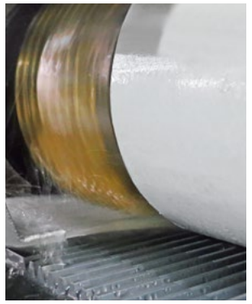
	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Ancho de cara max., mm
para montaje vertical de piezas			
Genesis® 130SV	150	5 (3)	60 (40)
Genesis® 130SViC•	150	3	60 (40)
200SVP	200	3	40
para montaje horizontal de piezas			
ZS(E)150(T)	200	5 (4)	100 (45)

• con unidad integrads de chaflanado y rebabado
(C), (E) Chaflanado; (T), (P) Afeitado Plunge



Máquina rectificadora de afeitadores

	Diámetro max. de pieza, mm	Rango de módulo, mm	Ancho de cara max., mm
410SCG	400	0.6 - 14	75

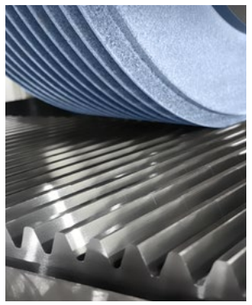


Tallado de cremalleras / Máquinas rectificadoras

Tallado de cremalleras, cremalleras de dirección, brochas, cuchillas de banda y sierra y perfiles especiales

	Módulo max., mm	Ancho recto / helicoidal max., mm	Ángulo de hélice max., grados	Longitud max., mm
640RM	5	230	-	640
1500RM(H)	8	300 / 200	+/- 30	1,500
2000RM(H)	18	350	+/- 30	2,000
2500RM(H)	18	350	+/- 30	2,500
2000RMP(H)	12	300 / 200	+/- 30	2,000
850RMS	3	100	+/- 30	850
2000RGP	12	300 / 200	+/- 30	2,000

(H) opción para cremalleras helicoidales



Máquinas de rectificado de perfiles

Para engranajes exteriores y/o interiores

	Diámetro max. de pieza, mm	Profundidad de perfíl max., mm	Desplazamiento axial max., mm
P90G	100 / 125▪	8	220
P400G	400	35 / 45•	400 / 600•
P600G	600	35 / 45• / 55• / 80•	400 / 600• / 1,000•
P600/800G	800 / 1,000•	35 / 45• / 55• / 80•	400 / 600• / 1,000•
1200G	1,250	35 / 45• / 55• / 80•	1,300
Titan® 1200G	1,200	100	1,000 / 1,600•
Titan® 1600G	1,600	100	1,000 / 1,600•
P1600G	1,600	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600•
P2000G	2,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600•
P2400G	2,400	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P2800G	2,800	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P3200G	3,200	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P4000G	4,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•
P5000G	5,000	80 / 120•	1,000 / 1,300• / 1,600• / 2,200•

Máquinas mayores disponibles bajo petición.
• opción
▪ carga manual

Rectificadoras de Muelas Roscadas

	Diámetro max. de pieza, mm	Rango de módulo, mm	Desplazamiento axial max., mm
P90G	100 / 125▪	3	220
Genesis® 200GX	10 - 200	0.5 - 4	350
Genesis® 260GX	30 - 260	1 - 4	350
300TWG	300	0.5 - 5	440

▪ carga manual

Máquinas de Honing

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Longitud pieza max., mm
260HMX	270	6	650
260HMS	270	6	450

Mecanizado completo de engranajes

Fabricación del engranaje completo

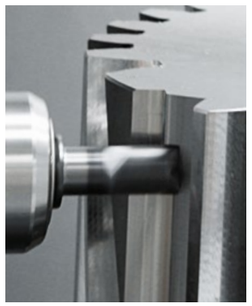
Torneado, fresado, taladrado,chaflanado y rebabado en una puesta en marcha

	Diámetro max. de pieza, mm	Módulo max., mm	Desplazamiento axial max., mm
Agilus® 180TH	180	3	500 / 600*

* torneado

Gleason-Heller Centros de Mecanizado de 5-Ejes para grandes engranajes cilíndricos y cónicos

	Diámetro max. de pieza, mm	Longitud del eje piñón max., mm	Dimensiones de mesa / pallet, mm
FP Series 5-Ejes Mecanizado con cambiador de pallets			
FP6000	1,000	-	630 x 630
FP8000	1,250	-	800 x 800
FP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
FP14000	1,400	1,550	1,000 x 1,000
FP16000	2,000	-	1,250 x 1,600
FT Series 5-Ejes Mecanizado con carga de mesa			
FT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
FT8000	1,810	1,500	Ø 1,200
FT16000	2,500	2,000	Ø 1,300
CP Series 5-Ejes Centros de mecanizado con mesa de alta velocidad para giro con cambiador de Pallet			
CP6000	1,000	-	630 x 630
CP8000	1,250	-	800 x 800
CP10000	1,400	1,350	1,000 x 1,000
CT Series 5-Ejes Centros de Mecanizado con mesa de alta velocidad para giro con cargador de mesa			
CT6000	1,580	1,200	Ø 1,000
CT8000	1,810	1,500	Ø 1,200

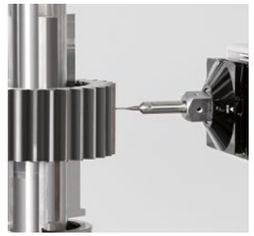


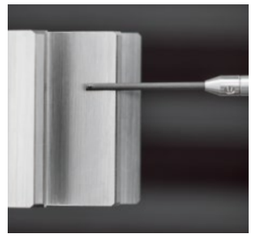
Sistemas de Inspección de Engranajes

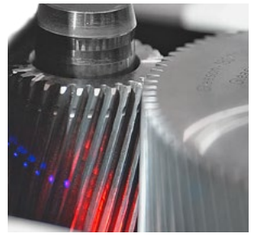
Sistemas de Inspección analítica de Engranajes

	Diámetro max. de pieza, mm	Rango de módulo, mm	Centros dist., mm	Despl. eje Z, mm
175GMS®	175	0.2• / 0.4 - 6.35	380	305
300GMS® nano	300	0.2• / 0.4 - 18	500*	450*
300GMSP® nano▪	300	0.2• / 0.4 - 18	450*	450*
350GMS®	350	0.3 - 18	650*	450*
475GMS®	475	0.4 - 18	650*	450*
475GMSP®▪	475	0.4 - 18	650*	450*
650GMS®	650	0.5 - 22	1,000*	600*
850GMS®	850	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1000GMS®	1,000	0.5 - 22	1,300*	1,000*
1300GMS®	1,300	0.5 - 22	1,300*	1,300*
1500GMS®	1,500	0.5 - 32	1,300*	1,000*
2000GMS®	2,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*
3000GMS®	3,000	0.8 - 32	2,000*	1,200*

▪ P-versión para entornos de producción
* otras dimensiones bajo petición
• opción







Inspección Analítica Multi-Sensor (Laser)

	Diámetro max. de pieza, mm	Rango de módulo, mm	Centros dist.*, mm	Despl. eje Z*, mm
300GMSL	300	0.2• / 0.4 - 18	500	450
500GMSL	500	0.2• / 0.4 - 12	1,000	600

* otras dimensiones bajo petición • opción
Consultar con fábrica la posibilidad de medición láser en máquinas de mayores dimensiones.

Inspección de engranajes „In-Process“ (Laser)

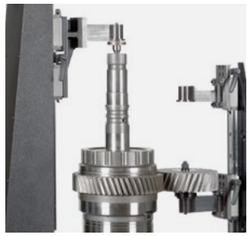
	Diámetro max. de pieza, mm	Rango de módulo, mm	Peso máximo de Pieza, kg
GRSL	250	0.4 - 7.2	6.8

Disponible como solución independiente o totalmente integrada (HFC Hard Finishing System).

Closed Loop

La funcionalidad de Gleason Closed-Loop ha estado disponible en producción de engranajes cónicos durante muchos años y se adaptó en 2015 a los engranajes cilíndricos. Closed Loop proporciona intercambio directo de datos de medición entre metrología y máquinas de producción y es parte del repertorio estándar de los sistemas de metrología de engranajes de Gleason.

Sistemas de inspección de Engranajes



Sistema Doble Flanco de rodado de Engranajes

	Rango diámetro pieza, mm	Rango módulo interno, mm	Peso max de pieza, kg
GRS2	254	0.4 - 2.5	6.8
GRS2 Heavy-duty	304.8	1-10	22.7

Dimensiones Entre Pins Ranuras

	Rango de medición external, mm	Rango de medición internal, mm	Rango de módulo diametral pitch, mm
DOP160	0 - 160	38 - 160	0.4 - 2.5
DOP320	0 - 320	38 - 320	0.4 - 2.5

LeCount® Mandrinos Expandibles

LeCount® mandrinos se expanden en el diámetro interior de los componentes y son ideales para la inspección entre centros.

- Rango de Expansión 0.38 - 25.4 mm.
- Precisión en el completo rango de expansión 0.0025 mm o mejor.
- Dimensiones estándard disponibles entre 6.35 mm y 177.8 mm.
- Fácil de cragar y descargar.

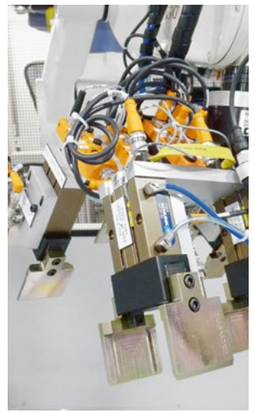
Soluciones de Automatización

AR Series - Adaptables y Flexibles con Manejo Robótico del Material

	Carga útil, max., kg	Peso de Piezas, max., kg
70AR	7	4.9
120AR	12	8.4
250AR	25	18
700AR	70	49
2700AR	270	150

ARC Series – Alta versatilidad con automatización del carro cargador de gran capacidad

	Tamaño de bandeja/ cesto, max., mm	Carga útil, max., kg	Peso de piezas, max., kg
70ARC	500 x 700	7	4.9
120ARC	500 x 700	12	8.4
250ARC	500 x 700	25	18



ARD Series - Compacta, Rápida y eficiente Automatización del cajón

	Tamaño del cajón, max., mm	Carga útil, max., kg	Peso de piezas, max., kg
70ARD	600 x 600	7	4.9
120ARD	600 x 600	12	8.4

ARP Series - Pallet Loading and Unloading Automation

	Tamaño de bandeja, max., mm	Carga útil, max., kg	Peso de Piezas, max., kg	Peso de banbejas, max., kg
70ARP	500 x 700	7	4.9	49
120ARP	500 x 700	12	8.4	49

Opciones disponibles en todos los modelos que incluyen la integración de pre- y post-procesos incluyendo acabado, ensamblaje, limpieza, inspección y marcado.

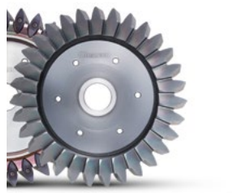
Los sistemas de manejo de las piezas más grandes están disponibles bajo petición.Soluciones personalizadas disponibles bajo petición.

Herramientas de fabricación de engranajes

Fresas
- Fresas tipo agujero o vástago, hechos de acero de alta velocidad y carburo sólido.
- Recubierto con recubrimiento PVD.
- Empezando desde módulos 0.3 mm (DP85) hasta módulo 40 mm (DP 0.635).

Fresas de achaflanado
- Rango de módulos a petición.
- Corte de chaflan de engranajes.
- Para una o más engranajes.

Rodillo de achaflanado y herramientas de desbarbado
- Rango de módulo 0.8 – 5 mm.
- Para mecanizado en seco y en aceite.
- Forma de achaflanado y selección de tamaños.
- Función de bruñido integrado.
- Ajuste de bruñido de engranajes patentado para adaptar el ángulo de hélice a la pieza.

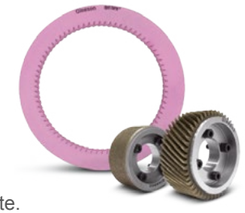


Cortadores de Power Skiving
- Para ejes y engranajes externos e internos.
- Carburo sólido y Pulvimetalúrgicos (PM)
- Cortadores con insertos de Carburo insertados.
- Revestimiento de alto rendimiento para Power Skiving.

Fresas de cuchillas insertadas y cordadores milling
Herramienta de carburo sólido e insertado para una mayor precisión y eficiencia para aplicaciones de engranajes externos e internos.

Cortadores – Shaper Cutters
- Cortadores de disco de acero de alta velocidad, diseño tipo agujero o vástago.
- Rango de módulo estándar: 0.5 – 16.0 mm.

Cortadores afeitadora
- Para engranajes externos e internos.
- Para todos los métodos de afeitado.
- Rango de módulo 0.5 – 17 mm.
- Ancho del cortador hasta 50 mm.
- Estriado del cortador de Shaving con Opti-Edge® para una vida mayor de la herramienta.



Herramientas de honing
- Anillos honing cerámicos dentados internos en alta calidad Opti-Form.
- Master de afilado y rodillos de alta precisión revestidos de diamante.
- Múltiples revestidos de las herramientas diamantadas.

Herramientas de rectificado
- Moletas de afilado de muelas roscadas y de perfil.
- Muelas roscadas para pulido.
- Revestido de muelas de CBN.
- Herramientas de Afilado.
- Servicio de Revestimiento.

Engranajes master
- Engranajes Master de alta calidad para la comprobación de flanco doble y simple.
- Rango de módulo desde 0.3 – 16 mm.
- DIN 3970 o requerimiento del cliente.

Servicios de herramientas
Gleason ofrece el mas exhaustivo rango de servicios de reacondicio-namiento para fresas, cortadores shaper, herramientas de acabado en duro de cortadores shaving y equipos de medida. Escanee el código de e-Ticket para la solicitud online de herramientas.

Soluciones de Sujection

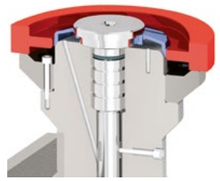
Pinzas de contraccion de angulo simple
Sistema de pinzas de contracción para centrar y sujetar un piñón o en el diámetro del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje.

Mandril Vers-Grip®
Sistema de contracción de pinza diseñado para centrar y sujetar simultáneamente dos piñones o el diámetro del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje.

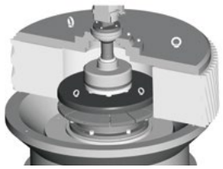
Pienzas de expansion de angulo simple
Sistema de pinzas de expansión diseñadas para centrar y sujetar un piñón o en el diámetro del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje.

Soluciones de piñones de arrastre flotante
Sistema de sujeción de contracción flotante diseñado para centrar y sujetar simultáneamente dos piñones o el diámetro del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje.

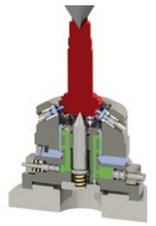
Pinzas segmentadas
La configuración estándar de pinzas cubre los rangos de orificios desde 20mm (0.781”) hasta 100 mm (3.937”).



Mandril Uni-Spand® Engranajes de pequeño-medio tamaño
Sistema de sujeción de muelles utilizado para aplicaciones de engranajes cilíndricos de pequeño-mediano tamaño.

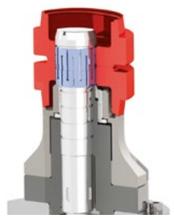


X-Pandisk® Sujeción de engranajes grandes
Sistema de sujeción de muelles para aplicaciones de engranajes de tamaño grande.



Fijaciones Pitch Line
Fijación diseñada para localizar un piñón o engranaje en su diámetro de hélice de diente, utilizado para recalificar la superficie axial y radial del rodamiento.

Iso-Spand®
Sistema de sujeción expansible diseñada para centrar y sujetar únicamente en el agujero del engranaje. Comúnmente utilizado en aplicaciones de piñones planetarios.

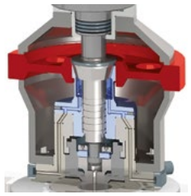


Pinzas de expansion de angulo doble
Sistema de sujeción de expansión diseñado para centrar y sujetar un piñón o el diámetro del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje.

Soluciones de Sujection

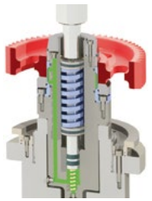
Drivers de friccion Knife/Juicer Drivers
Sistema de clamping/ Driving de la cara utilizando la presión descendente del contrapunto para aplicaciones en las que el sistema tradicional no vale.

Quik-Flex Plus Sistema de sujeción modular Quick-Change
Modular, sujeción de pieza extremadamente precisa sin herramienta.
El corte Quick-Flex Plus de engranajes cilíndricos y piñones cambia el tiempo a solo 30 segundos o menos.



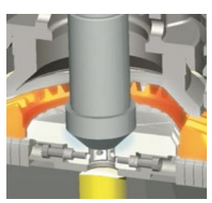
Sujeción modular del orificio para engranajes externos
Sujeción para ser instalada y retirada rápidamente y adaptada a aplicaciones de diferentes procesos de engranajes utilizando tecnología avanzada modular sin herramientas.

Sujeción modular de orificio quick-change para engranajes interiores
Sistema de contracción de pinzas diseñado para centrar y sujetar el diámetro exterior del vástago del alojamiento del rodamiento de un engranaje. Diseño del módulo en rango de medidas y pieza de localización de pinza montada de una manera segura en su diseño.



Sujeción hidraulica
Sistema de sujeción hidráulica con actuación en expansión y contracción que puede ser utilizado como alternativa a los sistemas tradicionales mecánicos de sujeción.

Sistema Zero Point Clamping para engranajes grandes
Centrado paletizado y sistema de sujeción de pieza.



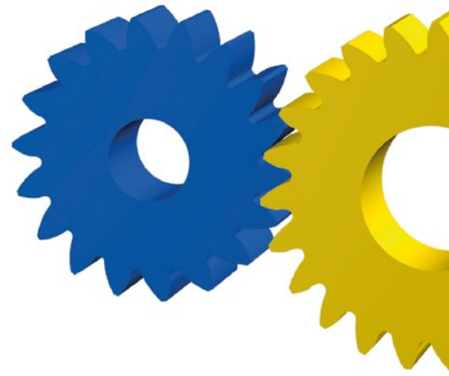
Fijaciones Quench
Diseño de fijación para localizar y contener un piñón o engranaje caliente durante un rápido proceso de enfriamiento, utilizando temperatura controlada de aceite para controlar la distorsión del hueco.

Fabricación en Lazo Cerrado y Desarrollo de engranajes

Diseño de software KISSsoft para elementos de transmisión Gearsand

KISSsoft® realiza cálculos de resistencia de forma rápida y precisa, y proporciona documentación detallada, incluyendo factores de seguridad y valores de vida de servicio. KISSsoft está complementado por interfaces a todos los estándares de programas de CAD y cálculos a enlaces de EF.

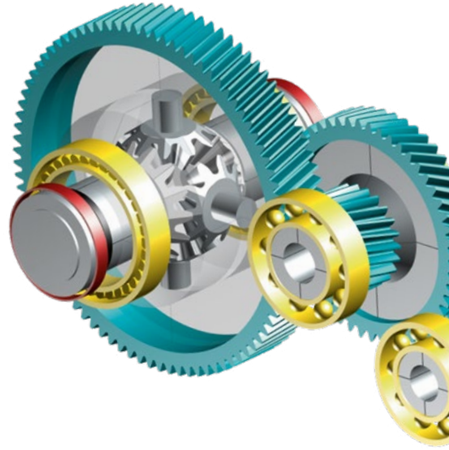
KISSsoft AG desarrolla software de diseño para ingenieros y diseñadores en una amplia variedad de campos: ya sea para fabricar sistemas de coches por cable, engranajes para maquinaria de construcción, transmisiones de coches de F1 o los pequeños engranajes utilizados en los Mars rovers. Cuando se utiliza de acuerdo con los estándares válidos (DIN, ISO, AGMA), KISSsoft sirve como una herramienta rápida y de alta calidad para dimensionar elementos de transmisión, revisión de cálculos, componente determinante de resistencia y documentar la seguridad factores y valores de vida útil.



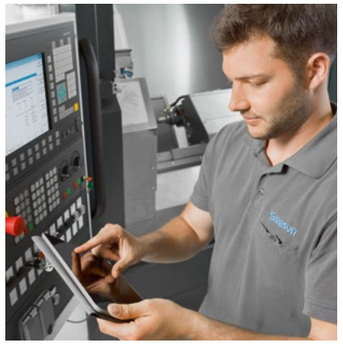
KISSsys Simulación y diseño de transmisión

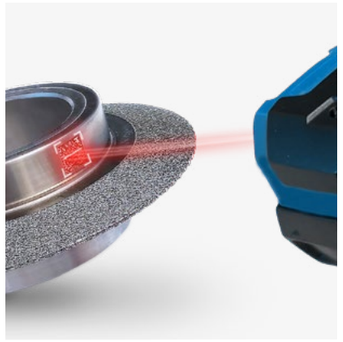
KISSsys® permite a los usuarios modelar reductores completos y trenes de transmisión.

KISSsys reúne análisis cinemático, gráficos 3D y tablas de dialogo definidos por el usuario, lo que permite a los usuarios realizar el nivel del sistema de evaluaciones en una ejecución mientras la consideración de los efectos interdependiente de cada componente de la caja de cambios. Fiabilidad del sistema, carga de cálculos de espectro, eficiencia y evaluación del equilibrio térmico, el análisis modal está ahora disponibles, y más.



Servicios Globales





Programas de servicio
Nuestro objetivo es mantener su máquina en un óptimo rendimiento, evitando tiempos de inactividad no planificados antes de que ocurran. Los equipos de servicio de Gleason son grandes conocedores de las máquinas Gleason y pueden proporcionar servicios y certificados exhaustivos.

Los recambios originales se comportan mejor
Solo los repuestos originales garantizan el óptimo rendimiento y longevidad de su máquina Gleason ya que son probados con calidad y alta fiabilidad. Ofrecemos más de 100.000 repuestos diferentes de nuestro stock de repuestos uminis-trados en diferentes ubicaciones repartidas alrededor del mundo.

Gleason Academy Training
La Academia Gleason ofrece la más amplia variedad de clases de forma-ción de la industria, que cubren el espectro completo de bisel, cilíndrico, automatización, metrología, así como equipos y temas de diseño de transmi-sión. Además, ofrecemos seminarios, seminarios web y capacitaciones en línea. Para obtener detalles sobre las clases de capacitación, visita gleason. com/training

Programas de modernización
Los servicios de Gleason ofrecen paquetes para modernización de máquinas. Dependiendo de sus requisitos, puedes elegir entre una amplia gama de soluciones a diferen-tes niveles: Reacondicionamiento de componentes mecánicos, actualización de sistemas de automatización, actualizaciones de control o un reacondicionamiento completo de la máquina.

Servicios de máquina E-Ticket
Utilice los servicios de la máquina de E-Tickets electrónicos para solicitudes de servicio en línea relacionadas con Máquinas Gleason. Te beneficias de apoyo inmediato y eficaz, como los datos relevantes disponibles.

Accesorios originales
Los accesorios originales incluyen conjunto de comprobación de geometría, configuración estación móvil, Gleason Connect® digital retrofit y Gleason Connect + aumento soporte real para extender las posibili-dades de comunicación remota.

Gleason Fingerprint
Fingerprint compara automáticamente el estado de las máquinas a tiempo para diagnósticos continuos, resultan-do en acciones proactivas de servicio.

Soporte a producción
Ayudamos a diseñar y evaluar todos tipos de engranajes cónicos y cilíndri-cos para mejorar su capacidad de fabricación y funcionalidad.

El equipo especializado de servicio de Gleason de engranajes apoya el desarrollo de prototipos que evalúan las mejoras de rendimiento y proceso de fabricación adicional. Ayudamos con la preproducción y producción de la fabricación de pequeños lotes.

gTools Software
El software gTools permite comunicaci-ón entre herramientas, máquinas y reacondicionamiento de instalaciones, agregando inteligencia a la gestión de herramientas de los clientes. gTools reduce el tiempo de configuración minimizando los errores del operario.

Proporciona datos y métodos para rastrear y optimizar el ciclo completo de vida de la herramienta, durante el uso, almacenamiento de cuna y reacondicio-namiento.

Soluciones para engranajes de plastico

Engranajes de plastic Gleason – Donde los engranajes de precisión cogen forma

Aprovecha soluciones de engranajes moldeados personalizados KISSsoft Gear Design Software que ofrece lo más fluido y la red de engranajes más silenciosos posible.

Diseños para aplicaciones especificas
Las formas personalizadas de los dientes de los engranajes se adaptan para aplicaciones específicas, incluyendo alta temperatura, alto par, bajo nivel de ruido, y una reacción mínima.

Selección de material
Los servicios de diseño de engranajes incluyen selección de materiales y recomendaciones de moldeabilidad

Diseño de transformación de metal a plástico
Se pueden reproducir muchas aplicaciones de una manera más simple y eficiente al cambiar desde engranajes de metal a plástico. Te ayudamos con la transformación.

Engranajes de alta calidad
La capacidad de inspección de equipos de última generación garantiza el mayor nivel de calidad de engranajes

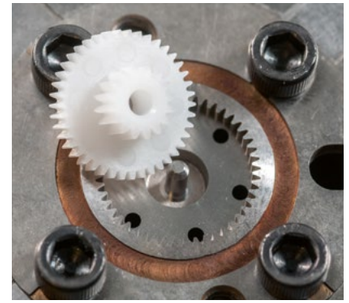
- Inspección de engranajes con palpación táctil y escaneo láser.
- Prueba de doble flanco.
- las capacidades de prueba de doble flanco incluyen Roll testing, pruebas de montaje y auditorías de producto.
- Metrología óptica
  Las medidas ópticas precisan medidas de contacto complementarias.
- Engranajes de plástico
  Tenga un nivel de calidad
  Podemos diseñar y producir sus engranajes de plástico de acuerdo con normas comunes de calidad.

Soluciones de moldeado
Gleason Plastic Gears proporciona soluciones de moldes de una y varias cavidades incluida nuestra línea patentada sin soldaduras, tecnología para engranajes más resistentes y duraderos.

Engranajes más Fuertes y duraderos
La tecnología de propiedad de línea sin soldadura de Gleason Plastic Gears da como resultado engranajes más resistentes y duraderos, para ofrecer en aplicaciones que exigen lo mejor de los engranajes de plástico.

Engranaje simple o montaje de conjunto entero
Proporcionamos un solo engranaje de plástico o un conjunto completo, como sugerencia de prototipo o serie producción.

Soluciones para las demandas de aplicaciones
Las soluciones de engranajes de plástico de Gleason pueden encontrarse en muchas industrias diferentes y aplicaciones que incluyen engranajes para e-drives y actuadores automotrices, engranajes para herramientas eléctricas, drones, robots y electrónica, además de Aplica-ciones médicas.



Soluciones completas desde un solo proveedor

Gleason

info@gleason.com
www.gleason.com

G 798 20220126 es
© Gleason Corporation.
1000 University Ave., Rochester, NY
Todos los derechos reservados.

Gleason, Genesis, Titan, Agilus, GMS, LeCount, Opti-Edge, Opti-Form, Vers-Grip, Uni-Spand, X-Pandisk, Iso-Spand, Quik-Flex y Gleason Connect son marcas de Gleason registradas en U.S. y otros países. KISSsoft y KISSsys son marcas registradas, en Suiza y otros Países, de KISSoft AG. Todas las marcas son propiedad de sus respectivos propietarios.