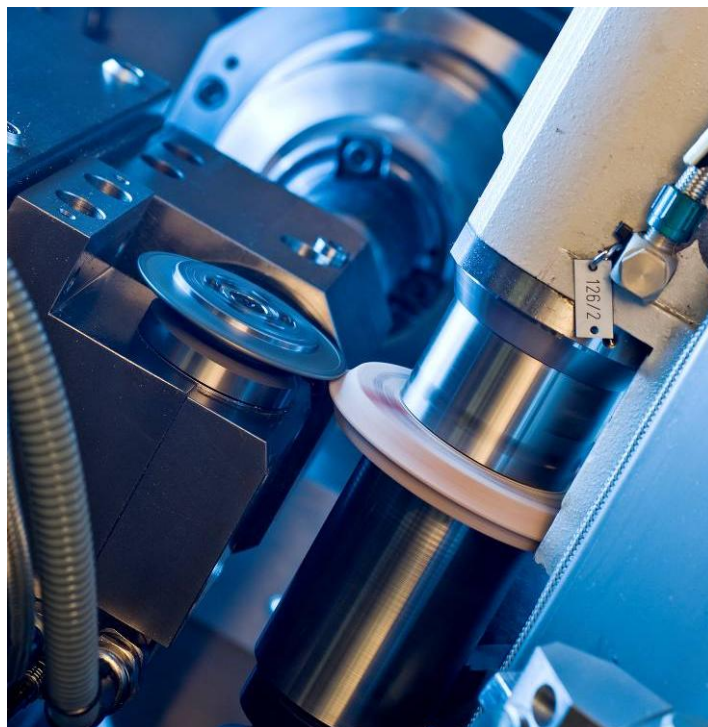


格里森 P 90 G : 可修整砂轮的成形磨削



随着配备了新型成形磨削砂轮修形装置，格里森 P90G 在同类机床中，是一种功能最多、效率最高的机床。该机床可用来加工模数 3 以下的直齿和斜齿的盘类和轴类齿轮，还可加工模数 5 以下的单头或多头蜗杆。工件最大直径可达 100 mm。除了成形磨削之外，P90G 机床还能为用户提供高效率的蜗杆砂轮磨削方式，它采用不可修形的 CBN 砂轮。此外，它还能采用不可修形的 CBN 砂轮进行展成磨削，适用于单件试制或小规模生产。因此能够满足任何用户，无论是单件试制，小规模生产，还是大批量生产。

这种用于成形磨削的新型修形装置，结合机床的水平布局，使得 P90G 机床特别适合于加工轴类零件，它还适合用于航空航天工业的需要高质量的场合，还可用于汽车工业以及各类高精度齿轮的制造领域。

- **最高的灵活性:** 集三种不同的磨削方式和刮削滚齿为一体，从单件试制到大规模生产，永远都是最佳选择。
- 采用不可修形的 CBN 砂轮进行蜗杆砂轮磨削，适用于大批量生产。
- 采用不可修形的 CBN 砂轮进行展成磨削，用于单件试制和高质量的应用场合。
- 使用可修形陶瓷砂轮（新型）或不可修形 CBN 砂轮进行成形磨削，适用于中

等规模的生产或特殊应用场合。

- 刮削滚齿，适用于大批量生产。
- **齿形修形**：可进行任意的齿形修形，例如齿顶修缘、齿顶倒角、鼓形、K-形齿等等，这些都能够修形中产生。
- **可修形 CBN 砂轮**：这种新型砂轮修形装置还可用于可修形 CBN 砂轮，这是一种抗磨损性能优异的砂轮，用于小型砂轮。

[下载 P90G 机床的宣传页请点击此处](#)